



Harald Tröger
Laboratorio
Tampografía

LA IMPORTANCIA DEL MEDIO AMBIENTE EN LA IMPRESIÓN DE TAMPOGRAFÍA

16

El desarrollo de las tintas de tampografía, se ha visto presionado cada vez más por nuevas normativas más y más exigentes. Entre otras cosas porque se ha tomado conciencia de la importancia de la tampografía dado los innumerables sectores que abarca.

Por esta razón, es importante para el laboratorio de la empresa Coates Screen Inks GmbH, adaptar los sistemas de color existentes a los nuevos requisitos legales o modificarlos adecuándolos.

Tenemos como tarea, el tomar cada vez más conciencia ecológica para los nuevos desarrollos. No sólo queremos hacer cumplimiento de las nuevas regulaciones y normativas ambientales, sino que también intentamos ofrecer a nuestros clientes productos respetuosos con el medio ambiente.

NOVEDADES CON RESPECTO A CAMBIOS LEGALES

A principios de los años 90 se produjo un cambio en la ley de la obligación de etiquetado de las tintas de tampografía pigmentadas, que contenían metales pesados. Una de las importantes ventajas de contener metales pesados (pigmentos) era que mejoraba el poder cubriente, su alto brillo y su muy buena resistencia a la intemperie. La nueva tarea principal era desarrollar tintas de tampografía con pigmentos adecuados a las obligaciones de la norma EN 71; Parte 3; Seguridad de los juguetes; Migración de ciertos elementos contenidos. Todo ello sin perder de las grandes propiedades de las tintas con contenido de pigmentos de metales pesados. Finalmente todo este esfuerzo fue recompensado desarrollándose tintas aún más brillantes y con más opacidad, logrando solucionar la impresión de tantos y tantos soportes oscuros.

Hasta el intercambio de disolventes se ha convertido en una tarea con la que nos hemos de enfrentar de vez en cuando. Debido a los nuevos conocimientos, han aparecido nuevas sospechas de que algún u otro disolvente conlleva nuevas toxicidades y acarrea problemas cancerígenos.

Por esta razón, el laboratorio de tintas de tampografía Coates Screen Inks ha desarrollado una versión de nuestra TP 300 libre de ciclohexanona, que se utiliza entre otras, en la industria alimentaria para la impresión de las tapas de cierre de las bebidas

Para su identificación hemos creado un número de 6 dígitos al final del identificador tradicional. Ejemplo: TP 300 / .. NT 111580a

Debido al alto nivel de aceptación de nuestros clientes de esta nueva versión, completaremos toda la gama de la serie TP 300, en su totalidad.

Desde la introducción en la Unión Europea de una serie de políticas a nivel de la UE se ha sabido que estas también afectan a la tampografía. Así, en el pasado, en Bruselas se concluyó que el ftalato en juguetes destinados a niños menores de 3 años de edad, no se podía utilizar por más tiempo. A este llamamiento ya le hicimos caso hace mucho tiempo, consiguiendo que nuestras tintas sean libres de ftalatos, evitando tener que etiquetarse con la desagradable calavera.

Esto significa que todas nuestras tintas de tampografía que se producen después de 01/07/2009 son libres de plastificantes de ftalato.

DESARROLLO DE TINTA DE TAMPOGRAFÍA SIN HALÓGENOS TPE - HF

En los últimos dos años, y sobre todo en el continente asiático, se ha puesto de relieve la necesidad de seguir una nueva regulación regulada por Green-Peace denominada "Guide to Greener Electronics" referente a tintas de tampografía libres de halógenos. Este estudio trata de detectar, y si es necesario, de sustituir, el consumo de plásticos y tintas que contengan halógenos.

Ante esta nueva situación, la empresa Coates Screen Inks. ha respondido fabricando una serie completamente libre





TPE-HF

con la descripción **TPE-HF** . Para este desarrollo, era importante encontrar primero una combinación aglutinante, el PVC (libre de halógenos), y que puede ser procesado como de costumbre en la tampografía industrial.

Una vez que se resolvió este obstáculo, vino la parte siguiente que era mucho más difícil desarrollar. Debido a que no sólo los agentes de unión específicos tales como halógenos de PVC contienen cloro, sino que también hay pigmentos con un contenido de hasta un 50% del cloro ligado. En nuestro sistema C-MIX quedaban afectados los colores G50; O50; R20; V50 y Y50 , que tuvieron que ser sustituidos por pigmentos libres de halógenos, lo cual logramos a última hora.

Para identificar de forma única y clara los nuevos colores, se aplica una nueva nomenclatura. Por ejemplo de un R 20 se hizo un R 26-HF, 26-HF significa que el tono se desvía más o menos del R20, pero que está libre de halógenos. Por desgracia, los pigmentos libres de halógenos que se utilizan como sustituto de los colores mencionados anteriormente, no están disponibles en el mismo color y cambiando la fuerza del color. Por lo que nos vimos obligados a utilizar otras alternativas con un color similar utilizando esta nueva nomenclatura.

Datos más exactos y su descripción las encontrará a continuación.

Estoy convencido de que este nuevo desarrollo de sistema de tinta tampográfica, cumplirá en un futuro todas las expectativas del impresor más exigente.



SOPORTES

- Termoplásticos
 - ABS / SAN
 - PMMA
 - Policarbonato
 - Poliestireno

RESISTENCIA

- buena resistencia al alcohol también como tinta de 1 componente
- Posibilidad de interactuar para aumentar la resistencia

ASPECTOS AMBIENTALES

- Absolutamente libre de Halógenos
- libre de PVC
- Libre de disolventes aromáticos y de ciclohexanona

CONFORMIDAD

- RoHS Konform
- cumple la EN 71; Teil 3, Seguridad en el Juguete, Migración de determinados elementos
- Ley Canadá: Canadian Hazardous Products
- Directiva de vehículos antiguos
- Normativa de embalaje
- REACH
- GADSL
- EUPIA Materias excluyentes

IMPRIMIBILIDAD

- secado rápido
- apropiado para impresiones rápidas alta capacidad de impresión
- procesamiento rápido (a granel)
- transferencia de la tinta muy buena
- reproducción exacta del motivo

COLORES

- | | |
|------------|---------------|
| E50 | G56-HF |
| N50 | O56-HF |
| W50 | R26-HF |
| B50 | V56-HF |
| R50 | Y56-HF |
| Y30 | |
| M50 | |

Harald Tröger

Laboratorio Tampografía

☎ 0034-937133918 ☎ 0034-937133919

✉ pedidos@nechvile.es ray@nechvile.es