BARNASCREEN

TINTAS

Listado de Productos

INDICE

TINTAS PARA TAMPOGRAFIA

Pag.1
TP 212-NT
TP 218-NT
TP 218-GL
TP 247-NT

Pag.2
TP 249-NT
TP 253-NT
TP 253L
TP 260-NT

Pag.3
TP 272-NT
TP 273-NT
TP 287-NT
TP 300/R-NT

Pag.4
TP 305-NT
TP 307-NT
TP 313-GL
TPI-NT

Pag.5
TP PP-NT
TP E-HF
TP 340
TP 400

TINTAS PARA SERIGRAFIA

Pag.6
A
CP
CX
HG

Pag.7
J
LAB-N 331213
PF
PK

Pag.8
PP
RFK
TL
XL

Pag.9
TZ
YN
ZE 1690
Z/PVZ

Pag.10
TP 253L
Z
Z/DD
Z/GL

Pag.11
ZM
ZMN

Coates

Tintas de Tampografía

Propiedades
Las tintas del tipo **TP 212-NT** son tintas para tampografía horneables. Son de buen cubrimiento, presentan un acabado brillante y son resistentes a la intemperie.
Adecuadas para duroplasticos, vidrio, superficies recubiertas, metales y poliester.

Propiedades
Las Tintas de tipo **TP 218-GL** pueden hornearse o secarse al aire. Presentan un acabado de brillo y son de buen cubrimiento, ademas de su alta resistencia mécanica cuentan con buena resistencia a diversos solventes orgánicos, agentes quimicos, soluciones ácidas y alcalinas, aceites y grasas.
Para vidrio, duroplásticos, cerámica y metales (también cromados, niquelados, dorados ó rodiados).

Propiedades
El tipo de Tintas **TP 218-NT** es secado rápido, de acabado brillante y buen cubrimiento. Ademas de una alta resistencia mecanica; este sistema de tintas cuenta con una buena resistencia a muchos solventes orgánicos, agentes químicos, soluciones alcalinas y ácidas, aceites y grasas.
Adecuadas sobre acetato de celulosa, duroplásticos, poliamidas, poliéster, Poliacetal (con tratamiento posterior), polietileno y polipropileno tratados, metales y superficies barnizadas

Propiedades
Las Tintas **TP 247-NT** son Tintas de secado rápido, de buen cubrimiento y ofrecen un acabado sedoso brillante. A excepción del tono blanco y las tintas con alta proporción de blanco, que tienden al caleo, son relativamente resistentes a la intemperie. Pueden trabajarse como tintas de uno y dos componentes.
Adecuadas para la impresión sobre polietileno y polipropileno tratados, polimetilmetacrilato, PVC rígido y flexible.

Tintas de Tampografía

Propiedades
Las tintas del tipo **TP 249-NT** son de secado rápido, de acabado brillante y buen cubrimiento. Ofrecen buena resistencia a los materiales cosméticos, como cremas para la piel y aceites, así como a detergentes y al sudor de la piel.
Para poliestireno, vidrio acrílico (cajas para tabletas, tubos, etc.), vajillas de poliestireno, placas de poliestireno, ABS y policarbonato. En combinación con solventes suaves (VD 10), especiales para los materiales sensibles al agrietamiento por tensión.

Propiedades
Tintas de serigrafía y tampografía **TP 253L** son tintas de 2 componentes que se procesan con endurecedor TP 219L.
Este producto es adecuado especialmente para la impresión de caucho de silicona. TP 253L no contiene solventes (100% cuerpo sólido).

Propiedades
Las tintas del tipo **TP 253-NT** son de secado rápido, y ofrecen un acabado de brillo sedoso. La impresión es elástica y se ajusta a casi todos los movimientos del material.
Adecuadas para la impresión sobre textiles, goma, piel (cuero), piel sintética y poliuretano

Propiedades
El tipo de tintas **TP 260-NT** es de secado rápido y ofrece un acabado brillante. Es extraordinariamente resistente a muchos solventes orgánicos, agentes químicos y soluciones ácidas y alcalinas. También ofrece buena resistencia al desgaste mecánico.
Adecuadas para duroplásticos, vidrio, superficies barnizadas metales férricos y no-férricos, poliamidas, policarbonato, poliéster, polimetacrilato, poliuretano y PVC rígido.

Tintas de Tampografía

Propiedades
Las tintas **TP 272-NT** son de secado rápido, buen cubrimiento, ofrecen una superficie brillante y son resistentes al desgaste mecánico. Las tintas TP 272-NT son relativamente resistente sal alcohol, pero ofrecen buena resistencia a la intemperie.
Adecuadas para poliestireno, PMMA (vidrio acrílico), PVC flexible y rígido y policarbonato.

Propiedades
Las tintas **TP 273/T-NT** son de secado rápido y ofrecen un acabado de brillo sedoso. La impresión es elástica y se adapta a casi todos los movimientos del material.
Adecuadas para la impresión sobre goma, piel (cuero), piel sintética, poliamida y poliuretano, elastómeros (TPE, Santoprene), barnizados "soft-touch".

Propiedades
Las tintas del tipo **TP 287-NT** son de secado rápido y buen cubrimiento, ofreciendo un acabado de brillo sedoso.
Presentan buena resistencia al desgaste y son resistentes a la intemperie.
Adecuadas para poliestireno y polimerizados mixtos como ABS, Luran, SAN, papel, acetobutirato de celulosa, PMMA (vidrio acrílico) y PVC rígido.

Propiedades
Las tintas del tipo **TP 300-R-NT** son de secado rápido y ofrecen un acabado brillante. Presentan buenas cualidades de impresión y cubrimiento. Son adecuadas para la impresión rotativa.
Adecuadas para duroplásticos, madera, superficies barnizadas, diversos metales, papel, poliamida, poliacetal (tratado posterior con llamas), polietileno y polipropileno tratados, policarbonato, poliéster, PMMA, poliestireno, poliuretano, PVC rígido y discos compactos

Tintas de Tampografía

Propiedades
Para superficies barnizadas, poliolefinas tratadas (polietileno, polipropileno), madera, cartón, poliamida, discos compactos, poliestireno, y polimerizados mixtos (ABS, SAN, etc.), PVC rígido.
Las tintas del tipo **TP 305-NT** se destacan por su muy rápido secado, buenas cualidades de impresión, acabado brillante y buen cubrimiento.

Propiedades
Las tintas del tipo **TP 307-NT** ofrecen un acabado brillante, son de buen cubrimiento, alta resistencia a los agentes químicos y resistentes a la intemperie.
Adecuadas para poliolefinas tratadas (polietileno, polipropileno), termoplásticos (ABS, acrílico), metales, duroplásticos y resinas epoxídicas.

Propiedades
Las tintas **TP 313** son de secado muy rápido y resistentes a la intemperie. Poseen buenas cualidades de impresión y se destacan por su alto brillo y buena resistencia a la gasolina y al alcohol.
Adecuadas para termoplásticos de todo tipo, especialmente para ABS, poliestireno y sus polimerizados mixtos, PVC rígido, PMMA y policarbonato. Para la impresión sobre poliéster, poliamidas y otros duroplásticos se requieren, en ciertos casos, tratamientos previos corona o flameado para garantizar la adherencia.

Propiedades
Las tintas del tipo **TPI-NT** son de secado rápido y ofrecen un acabado sedoso mate. A causa de su alto contenido de pigmentos, son de muy buen cubrimiento, adecuadas para termoplásticos de todo tipo, con excepción de poliolefinas. Especialmente adecuadas para poliestireno, PVC rígido y flexible y superficies barnizadas.

Tintas de Tampografía

Propiedades
Las tintas para tampografía **TP/PP-NT** son tintas de un solo componente, de secado físico y ofrecen un acabado de brillo sedoso.Las tintas para tampografía TP/PP-NT son adecuadas para la impresión sobre polipropileno notratado. A causa de los diferentes grados de polimerización, componentes y materiales de relleno utilizados en el polipropileno, no se pueden definir propiedades generales de impresión, por lo cual los ensayos previos, bajo condiciones locales, son absolutamente necesarios.

Propiedades
TP 340 es una tinta de tampografía a base de solvente con un secadorápido que es libre de ciclohexanona y aromáticos. Sobre muchos soportes la tinta ya obtiene una buena adherencia inicial a los pocos minutos después de la impresión. Los soportes principales son ABS, SAN, ASA, poliestireno (PS), PVC rígido, PMMA y policarbonato (PC). Además se puede usar TP 340 sobre unos soportes barnizados, metales y copolímeros de plástico.

Propiedades
Las tintas **TP E-HF** se han formulado sin halógenos. Son de secado muy rápido y resistentes a la intemperie. Adecuadas para termoplásticos de todo tipo, especialmente para ABS, poliestireno y sus polimerizados mixtos, PVC rígido, PMMA y policarbonato. Para la impresión sobre poliéster, poliamidas y otros duroplásticos se requieren, en ciertos casos, tratamientos previos corona o flameado para garantizar la adherencia.

Nueva

Propiedades
La tinta **TP 400** se ha formulado con materias primas especialmente compatibles con el medio ambiente. La serie TP 400 en conjunto con sus diluyentes y los aditivos necesarios para su ajuste, no contiene ni compuestos aromáticos, ni glicolato de butilo (GB-éster), ni ciclo-hexanona, ni bisfenol A (BPA) ni tampoco contiene hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP).
La TP 400 es una tinta de tampografía en base solvente. Puede ser procesada como 1-componente y(alternativamente) como tinta de 2 componentes con el endurecedor.

Ficha Técnica

PROGRAMA DE TINTAS DE TAMPOGRAFÍA

	TP 212-NT	TP 218-NT + TP 219	TP 218/GL-NT + TP 219/GL	TP 247-NT + TP 219	TP 249-NT	TP 253-NT + TP 219/N	TP 253 L + TP 219/L	TP 260-NT + TP 219	TP 272-NT	TP 273/T-NT + TP 219	TP 287-NT	TP 300-NT + TP 219/N	TP 305-NT + TP 219	TP 307 + TP 219	TP 313 + TP 219/N	TPL-NT	TP/PP-NT-A	TP E-HF + TP 219	TP/UV-K	TP/UV-R	TP/UV-P	TP/UVG + TP 219/GL	TP/UV-D + TP 219/D	TP 340
proporción de catalizador:		4:1	20:1	10:1		10:1	10:1	2:1		10:1		10:1	10:1	4:1	10:1			8:1			20:1	8:1		10:1
	■	▲	■	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	2	2	1		1	2 4	2		1		1	1	2	1			1			1	1		1
CD`s																								
Duroplásticos																								
Vidrio																								
Goma, TPE, cuero sintético																								
Caucho de silicona																								
Madera																								
Superficies barnizadas																								
Cuero, textiles																								
Metales																								
Poliamidas PA																								
Poliacetal POM (requiere tratamiento posterior)																								
Polietileno y polipropileno (tratados)																								
Policarbonato																								
Poliéster																								
PMMA																								
Poliestireno																								
ABS, SAN																								
Poliuretano																								
PVC rígido																								
PVC flexible																								
Polipropileno (no tratado)																								

Las informaciones expuestas en nuestras fichas técnicas y las hojas de seguridad están basadas en nuestras experiencias, pero no señalan responsabilidad alguna por nuestra parte. Estas indicaciones sirven para aconsejar a nuestros clientes, pero es indispensable que antes de empezar cualquier trabajo se realicen ensayos previos, pues las condiciones que influyen en las mismas son diferentes en cada taller. Todas las fichas técnicas anteriores no son validas.

1 Se puede trabajar como tinta de uno y dos componentes
2 Tinta de 2 componentes
3 20 Min./140 °C
4 15 Min./160 °C

● de uso preferencial
● adecuada
■ secado al horno
▲ secado al aire
● endurecimiento con radiación ultravioleta

Coates Screen Inks GmbH

Tintas de Serigrafía

Propiedades
Las tintas **A** son tintas oxidativas para serigrafía, que secan por absorción de oxígeno del aire. Son tintas altamente pigmentadas de buen cubrimiento y forman una superficie con acabado de sedoso a brillante. Su resistencia a la intemperie las hace apropiadas para el publicitario en exteriores.
Apta para imprimir materiales como madera, superficies barnizadas, metales con superficies tratadas, diferentes termoplásticos sin / ó con bajo contenido de plastificantes (p. Ej. Láminas acrílicas, PVC rígido, diversos duroplásticos. La tinta A para serigrafía puede imprimirse también sobre objetos inyectados de acrílico (marcos para diafragmas para la industria eléctrica).

Propiedades
La tinta **CX** para serigrafía es un tipo de tinta desarrollado especialmente para resistir el apilamiento de poliestireno impreso.
Es adecuada también para imprimir otros termoplásticos como PVC rígido, láminas autoadhesivas de PVC y policarbonato y materiales como papel y cartón. Dada la diversidad de sustratos sobre los cuales se puede imprimir, se recomienda realizar ensayos previos.
Las tintas CX para serigrafía son de secado ultrarrápido, especialmente adecuadas para la impresión bilateral de láminas de poliestireno.

Propiedades
Nuestra serie **CP** se ha defendido durante muchos años muy bien en la impresión de poliestireno (PS), ABS, SAN, así como en PVC, PET-G y policarbonato (PC) , papel y cartón.
La CP se caracteriza por su gran dureza superficial, y excelente resistencia de soldadura aún siendo una tinta de 1 componente.
Así que la CP se utiliza a menudo , en la serigrafía industrial y técnica para las molduras decorativas, donde se requieren tales propiedades.
La impresión con la CP es muy maleable sobre termoplásticos.
La tinta es adecuada para uso- al aire libre.

Propiedades
Las tintas para serigrafía **HG** son tintas de secado rápido que crean una superficie brillante. El grado de brillo depende del material base y, en algunos casos, del tono de color.
Adecuadas para imprimir termoplásticos de todo tipo, en especial polimetilmetacrilatos (p. Ej.Perspex, plexiglás, Resartglas, etc.), así como PVC rígido y flexible, cellulosacetobutirato, diferentes tipos de poliestireno y policarbonato.

Tintas de Serigrafía

Propiedades
Las tintas de la **serie J** son tintas serigráficas de secado rápido que forman una superficie de sedosa a mate, las tintas serigráficas J son resistentes a la intemperie y presentan buena resistencia al alcohol. Apropiadas para termoplásticos, especialmente para PVC. No deben utilizarse sobre poliolefinos y su uso es limitado en poliestireno y mezclas polimerizadas (muy poca o ninguna adherencia de los tonos esmaltados, metálicos, de las tintas para tramado y del barniz de recubrimiento J/E50). Son especialmente adecuadas para la fabricación de autoadhesivos legibles por ambos lados, para los cuales ofrecemos formulaciones de tintas blancas de alto cubrimiento, así como un tono plata intermedio que bloquea la luz.

Propiedades
Las tintas para serigrafía **PF** son tintas especiales para la impresión sobre materiales difíciles como poliéster, láminas de diacetato y triacetato, poliamidas y poliolefinas tratadas (polietileno, polipropileno). No son aptas para PVC flexible o rígido. Este tipo de tintas se utiliza comúnmente para la impresión de diapositivas para retroproyectores (serie 380). Las tintas PF no fueron concebidas para la exposición por largo tiempo a la intemperie.

Propiedades
La tinta para serigrafía **LAB-N 331213** es una tinta horneable basada en resinas sintéticas, altamente brillante, de buen cubrimiento y altamente resistente a la intemperie. Su alto grado de elasticidad permite la conformación posterior.
Serigrafía sobre superficies barnizadas (avisos metálicos, placas), aluminio, latón y cobre. En todos los casos es necesario realizar ensayos previos, ya que las propiedades de adherencia varían de acuerdo al material y al tipo de tratamiento previo de las superficies impresas.

Propiedades
Las tintas para serigrafía **PK** son especialmente adecuadas para la impresión sobre polimetacrilatos (vidrio acrílico, acetobutirato de celulosa, PVC flexible y rígido, así como poliestireno y polimerizados mixtos de poliestireno). No son adecuadas para la impresión sobre poliolefinas (polietileno, polipropileno).
Las tintas para serigrafía PK son resistentes a la intemperie, pero debe tenerse en cuenta, que especialmente el tono PK 60 (blanco) y los tonos con alta proporción de blanco tienden a formar caleo a causa de la alta pigmentación, si son expuestos a la intemperie.

Tintas de Serigrafía

Propiedades
Las tintas para serigrafía **PP** son adecuadas para la impresión de polipropileno no tratado. A causa de los diferentes grados de polimerización del polipropileno y de los elementos que contiene no se pueden definir sus propiedades de impresión, por lo cual los ensayos previos son necesarios en cada caso.
Se trabajan como tintas de un componente. Su consistencia correcta para la impresión se ajusta con el diluyente YV o los retardantes VZ 25 ó VZ 40. Estas tintas son de secado físico.

Propiedades
Las tintas fluorescentes **TL** son tintas brillantes para serigrafía de secado rápido con un área relativamente amplia de aplicaciones.
Para la impresión sobre papel, cartón, poliestireno, láminas autoadhesivas de PVC y diversos termoplásticos. En todos los casos es necesario realizar ensayos previos de impresión. Las tintas fluorescentes TL no son apropiadas para la impresión de poliolefinas (polietileno y polipropileno), duroplásticos, metales, vidrio, cerámica o superficies barnizadas.

Propiedades
Las tintas para tramado **RF-K** para plásticos son un tipo de tinta de secado extraordinariamente rápido y excelente permeabilidad de tamiz, de acuerdo con las exigencias de la serigrafía tramada. El comportamiento de fluidez de estas tintas está ajustado de tal manera, que es posible la impresión del punto de tramado con bordes exactos aún en grandes unidades de tramado. Son adecuadas para Para la impresión con la técnica de serigrafía tramada a cuatro tintas sobre diferentes termoplásticos como, por ejemplo, placas de poliestireno, láminas flexibles y rígidas de PVC, vidrio acrílico, policarbonato, acetobutirato, etc. sobre objetos expuestos a la intemperie.

Propiedades
Las tintas para serigrafía **XL** son tintas especiales para la impresión de empaques. Contienen solventes relativamente suaves, lo que permite la impresión sin agrietamiento por tensión de poliestireno con laminación brillante y piezas inyectadas de poliestireno. En su desarrollo, se prestó especial atención a la resistencia a las sustancias cosméticas como cremas y aceites que contendrán dichos empaques. Las tintas para serigrafía XL impresas sobre vajillas de poliestireno ofrecen buena resistencia a los detergentes (sólo la decoración exterior impresa con tintas de formulación NT).

Tintas de Serigrafía

Propiedades
Las tintas del tipo **TZ** son de secado rápido, y ofrecen un acabado de brillo sedoso. La impresión es elástica y se ajusta a casi todos los movimientos del material. La tinta para **textiles TZ** de dos componentes cuenta con una resistencia al lavado relativamente buena con detergentes a 60° C.
Las impresiones también presentan buena resistencia a diversos solventes utilizados comúnmente en lavanderías (hidrocarburos clorados, bencinas, etc.

Propiedades
Las tintas para serigrafía **ZE 1690** son adecuadas para la impresión de diversos tejidos sintéticos y la impresión sobre caucho vulcanizado.
Las tintas para serigrafía **ZE 1690** son de secado rápido, de mediano cubrimiento y ofrecen una superficie de brillo sedoso. Las impresiones son elásticas y conformables.

Propiedades
Las tintas para serigrafía **YN** son adecuadas, en primera línea, para la impresión de empaques, es decir, para la impresión de cuerpos huecos de diferentes formas de poliolefinas (polietileno y polipropileno **¡Atención: superficies tratadas!**), PVC rígido, poliestireno, etc., pero también son adecuadas para la impresión sobre otros plásticos, metales con y sin barniz, papeles recubiertos (Chromolux) y cartones.

Propiedades
Las tintas para serigrafía de dos componentes **Z/PVC** son adecuadas para la impresión sobre PVC, vidrio acrílico, polietileno y polipropileno tratados y otros termoplásticos. Esta tinta serigráfica no es adecuada para la impresión de poliestireno.
Las tintas para serigrafía de dos componentes **Z/PVC** se pueden utilizar en todas las aplicaciones en las cuales, por ejemplo, se requiere imprimir un gran número de láminas de PVC con una tinta serigráfica de buena resistencia a los solventes y las láminas no se pueden extender (avisos publicitarios y autoadhesivos en estaciones de gasolina, sobre vehículos, etc.)

Tintas de Serigrafía

Propiedades
La t**inta Z** de dos componentes es una tinta para serigrafía especial para las aplicaciones que requieren de alta resistencia química, por ejemplo los empaques de materiales químicos.
Se imprime fácilmente, sin problemas, presenta un acabado de alto brillo, buena nivelación y excelente cubrimiento. Adecuadas sobre poliolefinas tratadas, por ejemplo, polietileno de alta y baja presión, polipropileno, vidrio acrílico, acetato de celulosa, acetobutirato, poliamida. También adecuadas para duroplásticos, poliésteres reforzados, piezas armadas con epoxita, fenoplásticos y aminoplásticos, para piezas barnizadas (de secado físico y horneadas).

Propiedades
Las tintas para serigrafía de dos componentes **Z/GL** son adecuadas para la impresión de vidrio y cerámica (láminas y botellas de vidrio, vidrios decorativos, baldosas, metales y duroplásticos, etc.).
Suficientemente endurecidos, los vidrios impresos pueden ser azogados con los procesos comunes de azogamiento.
Las tintas para serigrafía de dos componentes **Z/GL** no son adecuadas para el uso en exteriores.

Propiedades
Las tintas para **serigrafía Z/DD** cuentan, una vez secas, con una acabado de alto brillo, buenas cualidades de resistencia a la intemperie y la resistencia más alta posible a los solventes.
Para la impresión sobre poliolefinas tratadas como polipropileno y polietileno y otros termoplásticos. También para el uso con duroplásticos como poliéster reforzado con fibra de vidrio, fenoplásticos y aminoplásticos, piezas barnizadas (secadas al aire u horneadas, también barnices de dos componentes).

Propiedades
Las tintas de dos componentes **ZM** para serigrafía son adecuadas para imprimir metales (aluminio, acero, cobre), superficies barnizadas y diversos termoplásticos (ABS, vidrio acrílico, poliolefinas tratadas) y duroplásticos (resinas fenólicas y melamínicas, poliésteres reforzados con fibra de vidrio y resinas epóxicas). Las tintas de dos componentes **ZM** para serigráfica son tintas especiales para impresiones resistentes al medio ambiente sobre los materiales mencionados. Son de excelente cubrimiento, extraordinaria elasticidad y ofrecen un acabado brillante.

Tintas de Serigrafía

Propiedades
El sistema de tintas **ZMN** para serigrafía se compone de una base de resina acrílica, resistente a la intemperie, adecuadas, en primera instancia, para la impresión de cajas para botellas. Las impresiones con **ZMN** se desatacan por su larga vida en el uso cotidiano.
Las tintas para serigrafía **ZMN** son adecuadas también para la impresión de poliolefinas y termoplásticos como, por ejemplo, ABS, acrílicos y la impresión sobre diferentes duroplásticos.

Propiedades
Tintas de serigrafía y tampografía **TP 253L** son tintas de 2 componentes que se procesan con endurecedor TP 219L.
Este producto es adecuado especialmente para la impresión de caucho de silicona. **TP 253L** no contiene solventes (100% cuerpo sólido).

Coates Screen Inks

HOJA TÉCNICA

QUÉ TINTA DE SERIGRAFÍA EN BASE SOLVENTE PARA QUÉ SOPORTE

	1 - Componente												1 - +2 Comp.					2 - Comp.					
	A	CP	CX	HG	J	LAB-N 331213	PF	PK/PK-Jet	PP	RF/K (Rasterfarbe)	TL (Tagesleuchtfarbe)	XL	TZ	YN	ZE 1690	Z/PVC	TP 253/L	Z	Z/DD	Z/GL	ZM	ZMN
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	
	⊗					1											2						
													10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	4:1	3:1	20:1	8:1	4:1	prop.Catalizador
Papel,cartulina,cartón		○	○	○			○				●												
PVC blando		○	○	●	●			●		○	●	○				●							
PVC rígido	○	○	●	●	○			●		●	●	○		●		○							
Poliestireno (PS)		●	●	○	◯			○		●		●		○									
ABS, SAN		●		○				○				○		○		●		○			○	○	
Policarbonato (PC)		○	●	○	○			○		●	○	○		○		○		○	○		○	○	
Acrylglas (PMMA)	●	●	○	●	○			●		●	○	●		○		●		○			○	○	
Láminas poliester (con Primer) para teclados				●	●						◯												
Poliester (PET)*					◯	◯	●							○				●	○				
PET-G**		◯		◯								●											
Poliamida (PA) (pretratamiento aconsejado)							●						●	●				●				○	
Polipropileno (PP) pretratado Polietileno (PE) pretratado							○		●					●		○		●	●		●	●	
Polipropileno (SIN tratamiento)									●														
Polyacetal (POM) (aconsejado post tratamiento)														○				●			○	◯	
Poliuretano (PUR)*				◯	◯								○		●								
Caucho de SILICONA																	●						
TPE/TPU*, Goma, Cuero sintético**													○		●								
Duroplástico	●					○								○				●	●	○			
Textil*, Cuero*													●		○								
Metales	◯					●								●				●	○	●	●	○	
Superficies prepintadas*	○			○	○	●	○										●	●				○	
Cristal																				●			
	●													○									

Esta información no constituye una confirmación de la idoneidad de las tintas de impresión de serigrafía para ciertos sustratos. Su objetivo es proporcionar una ayuda al usuario en la selección de las tintas adecuadas. Las pruebas son necesarias en todos los casos. Esta información se basa en nuestro actual conocimiento (versión 9 2012 no. 1).

* grandes variaciones depediendo del material

** Puede tener tensiones extremadamente importantes

● preferentemente para este uso
○ adecuada
◯ eventualmente adecuada

❶ 1-Componente
❷ 1 y 2 Componentes
❸ 2- Componentes
1 Secado al horno a 140 °C/20 Min.
2 Secado al horno a 160 °C/20 Min.
⊗ Secado por oxidación

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 · 90451Nürnberg

Contacto

BARNASCREEN Barcelona

Oficinas
C/ Guifré el Pilos, 1 bis Nave A Pol. Can Humet de Dalt 08213 Polinya – Barcelona – Spain
Tel: +34 93 823 34 34
Mail general: barnascreen@barnascreen.eu Web: www.barnascreen.com

LOGISTICA Almacen

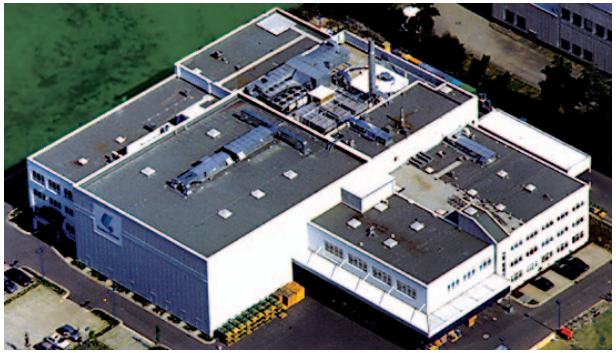
Almacen
C/ Guifré el Pilos, 1 bis Nave E Pol. Can Humet de Dalt 08213
Polinya - Barcelona (Spain)

COATES SCREEN ALEMANIA

Coates Screen Inks GmbH Wiederholdplatz 1
D - 90451 Nuremberg
Phone: +49 911 6422-0
Fax: +49 911 6422-200
E-Mail: info.coates@sunchemical.com

COATES SCREEN

Fabrica de Tintas
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
http:/www.coates.de



Nürnberg