

HOJA TÉCNICA
QUÉ TINTA DE SERIGRAFÍA
EN BASE SOLVENTE
PARA QUÉ SOPORTE

	1 - Componente											1 - +2 Comp.				2 - Comp.							
	A	CP	CX	HG	J	LAB.N	PF	PK/PK-Jet	PP	RF/K	TL	XL	TZ	YN	ZE 1690	Z/PVC	TP 253/L	Z	Z/DD	Z/GL	ZM	ZMN	
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
	⊗					1										2							
												10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	4:1	3:1	20:1	8:1	4:1	prop.Catalizador	
Papel, cartulina, cartón		●	●	●		●				●													
PVC blando		●	●	●	●		●		●	●	●				●								
PVC rígido	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●		●								
Poliestireno (PS)		●	●	●	○		●		●	●	●		●										
ABS, SAN		●		●			●			●	●		●		●		●			●	●		
Policarbonato (PC)		●	●	●	●		●		●	●	●		●		●		●	●		●	●		
Acrylglas (PMMA)	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●		●		●			●	●		
Láminas poliéster (con Primer) para teclados				●	●					○													
Poliéster (PET)*				○	○	●							●			●	●						
PET-G**		○		○							●												
Poliamida (PA) (pretratamiento aconsejado)						●						●	●			●						●	
Polipropileno (PP) pretratado						●		●					●		●		●	●			●	●	
Poliuretano (PUR)*				○	○							●		●									
Caucho de SILICONA															●								
TPE/TPU*, Goma, Cuero sintético**												●		●									
Duroplástico	●				●								●			●	●	●					
Textil*, Cuero*												●		●									
Metales	○				●								●			●	●	●	●	●	●	●	●
Superficies prepintadas*	●		●	●	●	●									●	●						●	
Cristal																			●				
	●												●										

Esta información no constituye una confirmación de la idoneidad de las tintas de impresión de serigrafía para ciertos sustratos. Su objetivo es proporcionar una ayuda al usuario en la selección de las tintas adecuadas. Las pruebas son necesarias en todos los casos. Esta información se basa en nuestro actual conocimiento (versión 9 2012 no. 1).

* grandes variaciones dependiendo del material
 ** Puede tener tensiones extremadamente importantes

● preferentemente para este uso
 ● adecuada
 ○ eventualmente adecuada

1 1-Componente
 2 1 y 2 Componentes
 3 2- Componentes
 1 Secado al horno a 140 °C/20 Min.
 2 Secado al horno a 160 °C/20 Min.
 ⊗ Secado por oxidación

Coates Screen Inks GmbH
 Wiederholdplatz 1 · 90451 Nürnberg