



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA SERIGRAFÍA TZ

APLICACIONES

Adecuadas para la impresión sobre textiles, goma, piel (cuero), piel sintética y poliuretano.

PROPIEDADES

Las tintas del tipo TZ son de secado rápido, y ofrecen un acabado de brillo sedoso. La impresión es elástica y se ajusta a casi todos los movimientos del material.

Las tintas para textiles TZ pueden trabajarse como tintas de uno y dos componentes. Las telas lavables o sometidas a fuertes cargas mecánicas deben imprimirse con tintas de dos componentes.

Las tintas para textiles TZ pueden trabajarse como tintas de un componente en aplicaciones que exigen menor resistencia. La impresión permanece relativamente suave al tacto.

AJUSTE CON ENDURECEDOR

La proporción de mezcla por peso es de 10 : 1, tinta TZ a endurecedor ZH.

La tinta para textiles TZ de dos componentes cuenta con una resistencia al lavado relativamente buena con detergentes a 60° C. Al lavar algunos tipos de fibras y ciertos tonos de tinta con agua hirviendo, los colores pueden perder intensidad.

Las impresiones también presentan buena resistencia a diversos solventes utilizados comúnmente en lavanderías (hidrocarburos clorados, bencinas, etc.), pero deben realizarse ensayos previos, debido a que la resistencia a los solventes depende del tipo de material y del solvente empleado.

Para imprimir sobre elastómeros se puede utilizar el endurecedor ZH/N como alternativa de ZH en la misma proporción de mezcla. El aditamento de endurecedor ZH/N resulta en una película más elástica, sin embargo la temperatura de uso no debe ser menos de 20°C.

El tiempo de vida de la mezcla con endurecedor es aprox. 8 horas. La mezcla con tonos metálicos reduce considerablemente el tiempo de vida.

AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

En serigrafía es conveniente utilizar un tramado relativamente grueso (no más de 90 hilos/cm). Para ajustar las tintas para serigrafía TZ se recomienda el uso de los diluyentes VD 20, VD 60 o retardante VZ 25.

SECADO

Las tintas del tipo TZ son de secado físico ó químico tras la adición del endurecedor. A temperatura ambiente (20° C - 25° C), el tiempo de secado es de aprox. 1 – 2 minutos. Bajo aplicación de calor y circulación artificial de aire, el tiempo de secado es de aprox. 10 – 20 segundos.

Como tinta de dos componentes, alcanza la plena resistencia mecánica y química tras el endurecimiento completo (4 a 5 días).

COLORES

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUPIA

TONOS METÁLICOS

Para la impresión de tonos metálicos se mezcla el ligante TZ/B (para uso como tinta serigráfica de dos componentes TZ/B y ZH) con las pastas de tonos metálicos B 75 a B 79 de nuestro programa.

Las proporciones de mezcla por peso son:

Pasta metálica dorada	TZ/B	=	1 : 3 - 4
Pasta metálica plateada	TZ/B	=	1 : 4 - 6

Debe tenerse en cuenta, que los tonos metálicos tienden a la oxidación, por lo cual la exposición a la intemperie y el lavado pueden manchar o modificar los tonos.

ESTÉNCILES

Las tintas para textiles TZ pueden trabajarse con todos los tipos de estérciles comerciales resistentes a los solventes.

LIMPIEZA DE ESTÉNCILES Y HERRAMIENTAS

Las tintas para serigrafía TZ pueden limpiarse de los estérciles y herramientas con el solvente universal URS o diluyente VD 40.

PRESENTACIÓN

Las tintas para textiles TZ serigrafía se suministran en envases de 1 litro.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

COLORES STANDARD			
amarillo limón	TZ 10/NT	azul ultramarino	TZ 32/NT
amarillo medio	TZ 11/NT	azul violáceo	TZ 36/NT
rojo claro	TZ 20/NT	verde claro	TZ 40/NT
rojo fuerte	TZ 21/NT	verde pasto	TZ 44/NT
carmín	TZ 22/NT	marrón claro	TZ 50/NT
azul claro	TZ 30/NT	blanco	TZ 60/NT
		negro	TZ 65/NT
COLORES DE LA ESCALA EUROPEA			
amarillo	TZ/180-NT		
magenta	TZ/181-NT		
cián	TZ/182-NT		

COLORES C-MIX 2000

amarillo limón	TZ/Y30	magenta	TZ/M50
amarillo oro	TZ/Y50	azul	TZ/B50
naranja	TZ/O50	verde	TZ/G50
escarlata	TZ/R20	negro	TZ/N50
rojo	TZ/R50	blanco	TZ/W50
violeta	TZ/V50	barniz	TZ/E50

FORMULACIONES ESPECIALES

ligante tonos metálicos	TZ/B
pasta transparente	TZ/TP

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada JUNIO 2015 - VERSIÓN No. 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>
