



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TP 313

APLICACIONES

Adecuadas para termoplásticos de todo tipo, especialmente para ABS, poliestireno y sus polimerizados mixtos, PVC rígido, PMMA y policarbonato. Para la impresión sobre poliéster, poliamidas y otros duroplásticos se requieren, en ciertos casos, tratamientos previos corona o flameado para garantizar la adherencia.

PROPIEDADES

Las tintas TP 313 son de secado muy rápido y resistentes a la intemperie. Poseen buenas cualidades de impresión y se destacan por su alto brillo y buena resistencia a la gasolina y al alcohol. Esta resistencia puede aumentarse utilizando el endurecedor TP 219. Además, las tintas TP 313 tienen una excelente resistencia a la abrasión.

TONOS DE COLOR

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUPIA

AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Las tintas TP 313 se ajustan, previa impresión, con aprox. 10% - 30% del Aditivo A o diluyente VD 60 y con TPD como retardante.

Para aumentar la adhesión y las resistencias mecánica y química, se trabajan como tintas de dos componentes y se mezclan, previa impresión, con el endurecedor TP 219, en la siguiente proporción (por peso):

10 partes (por peso) de tinta : 1 parte (por peso) de endurecedor TP 219

El tiempo de vida útil de la mezcla es de aprox. 8 horas. Pasado este tiempo se presenta reducción de adherencia y de resistencia, aún cuando la apariencia de la tinta siga siendo líquida y apta para impresión.

La resistencia a la abrasión se aumenta con la adición de aditivos para el mejoramiento de la resistencia al desgaste

SECADO

Las tintas TP 313 son de secado físico, por evaporación de solventes. A temperatura ambiente (20° C - 25° C), el tiempo de secado es de aprox. 30 - 60 segundos. Bajo aplicación de calor y circulación artificial de aire, se reduce el tiempo de secado.

El endurecimiento completo requiere de algunas horas, dependiendo del material impreso.

Al trabajarse como tinta de dos componentes, la plena resistencia mecánica y química se alcanza pasados de 4 – 5 días.

LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas (no del tampón) es adecuado nuestro diluyente VD 40.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

TONOS ESTÁNDAR			
amarillo limón	TP 313/10	azul claro, alto cubrimiento	TP 313/30-HD
amarillo limón, alto cubrimiento	TP 313/10-HD	azul medio	TP 313/31
amarillo medio	TP 313/11	azul ultramarino	TP 313/32
amarillo medio, alto cubrimiento	TP 313/11-HD	azul oscuro	TP 313/33
amarillo oscuro	TP 313/12	turquesa	TP 313/34
amarillo oscuro, alto cubrimiento	TP 313/12-HD	violeta	TP 313/37
naranja	TP 313/15	violeta, alto cubrimiento	TP 313/37-HD
naranja, alto cubrimiento	TP 313/15-HD	verde claro	TP 313/40
ocre	TP 313/17	verde claro, alto cubrimiento	TP 313/40-HD
rojo claro	TP 313/20	verde pino	TP 313/41
rojo claro, alto cubrimiento	TP 313/20-HD	verde brillante	TP 313/42
rojo fuerte	TP 313/21	marrón claro	TP 313/50
rojo fuerte, alto cubrimiento	TP 313/21-HD	marrón oscuro	TP 313/51
carmin	TP 313/22	blanco	TP 313/60
carmin, alto cubrimiento	TP 313/22-HD	blanco, alto cubrimiento	TP 313/60-HD
rosado	TP 313/25	negro	TP 313/65
azul claro	TP 313/30	negro, alto cubrimiento	TP 313/65-HD
A solicitud, se suministran otros tonos dentro del marco de servicios especiales.			
TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA			
amarillo	TP 313/180		
magenta	TP 313/181		
cián	TP 313/182		
TONOS BÁSICOS C-MIX 2000			
amarillo limón	TP 313/Y30	violeta	TP 313/V50
amarillo oro	TP 313/Y50	azul	TP 313/B50
naranja	TP 313/O50	verde	TP 313/G50
escarlata	TP 313/R20	negro	TP 313/N50
rojo	TP 313/R50	blanco	TP 313/W50
magenta	TP 313/M50	barniz	TP 313/E50

TONOS METÁLICOS

oro intenso	TP 313/75-AB
oro pálido intenso	TP 313/76-AB
oro pálido	TP 313/77-AB
cobre	TP 313/78-AB
plata	TP 313/79-AB

TONOS METÁLICOS BRILLANTES

oro intenso	TP 313/75-MG
oro pálido intenso	TP 313/76-MG
oro pálido	TP 313/77-MG
cobre	TP 313/78-MG
plata	TP 313/79-MG

A solicitud, se suministran otros tonos dentro del marco de servicios especiales.

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2015 – VERSIÓN No. 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>