



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TP/UV-P

### APLICACIONES

Las tintas de secado ultravioleta TP/UV-P fueron desarrolladas especialmente para la impresión sobre materiales ABS, pero también se pueden imprimir con ellas otros materiales como SAN, poliestireno, policarbonato, polipropileno pretratado, etc.

¡Los ensayos previos son absolutamente necesarios!

### SECADO

El secado ocurre por irradiación con luz ultravioleta en la intensidad y longitud de onda adecuadas. Los parámetros de secado dependen del grosor de la capa aplicada, el color y el fondo. La energía necesaria de secado es de entre 500 y 1000mJ/cm<sup>2</sup>.

Las máximas propiedades de resistencia a los agentes químicos y al desgaste se alcanzan pasadas aprox. 24 horas.

### TONOS DE COLOR

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUPIA

### AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

El ajuste de la consistencia correcta para tampografía se realiza por adición de aprox. 10% - 20% de diluyente.

Diluyentes:     Aditivo A  
                  Aditivo B  
                  Aditivo C

TPD se utiliza como retardante. Si el retardante TPD es demasiado lento, también pondrá utilizarse el diluyente VD 60 como retardante.

La adherencia y la resistencia química pueden aumentarse considerablemente con la adición de endurecedor TP 219/N. Las tintas TP/UV-P se mezclan, previa impresión, con el endurecedor TP 219/N, en la siguiente proporción (por peso): 10 partes (por peso) de tinta : 1 parte (por peso) de endurecedor TP 219/N. El tiempo de vida útil de la mezcla es de aprox. 24 horas.

### PRESENTACIÓN

Las tintas de secado ultravioleta TP/UV-P se suministran en envases de 1 litro.

### LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas es adecuado nuestro diluyente VD 40 o el limpiador Cliché Spray.

### VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

## CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

<b>TONOS BÁSICOS C-MIX 2000</b>			
amarillo limón	TP/UV-P-Y30	violeta	TP/UV-P-V50
amarillo oro	TP/UV-P-Y50	azul	TP/UV-P-B50
naranja	TP/UV-P-O50	verde	TP/UV-P-G50
escarlata	TP/UV-P-R20	negro	TP/UV-P-N50
rojo	TP/UV-P-R50	blanco	TP/UV-P-W50
magenta	TP/UV-P-M50	barniz	TP/UV-P-E50
<b>TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA</b>			
amarillo	TP/UV-P-180		
magenta	TP/UV-P-181		
cián	TP/UV-P-182		
<b>TONOS METÁLICOS</b>			
Para la impresión de tonos metálicos suministramos las pastas metálicas y polvos de las referencias B 75 a B 79.			
Las pastas de tonos metálicos deben ser mezcladas, previa impresión, con el respectivo barniz TP/UV-P-E50.			
Dado que los tonos metálicos contienen pigmentos de metal que pueden reaccionar con los componentes ácidos de la luz ultravioleta, deben trabajarse rápidamente (tiempo de vida útil de aprox. 24 horas).			
Proporción de mezcla (por peso):			
Pasta metálica dorada	TP/UV-P-E50	1:3	
Pasta metálica plateada	TP/UV-P-E50	1:4	

**La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2015 – VERSIÓN No. 10**

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>