



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS SERIGRAFICAS DE ENDURECIMIENTO ULTRAVIOLETA UVX2

APLICACIONES

Las tintas UVX2 son tintas flexibles, de consistencia pastoso-elástica para la impresión de PVC. Su alta reactividad permite el uso en máquinas de impresión rápida. No inciden en mayor grado sobre la resistencia a los golpes y al rasgado de muchos materiales en PVC, pero los resultados finales dependen del sustrato utilizado.

CARACTERÍSTICAS

Las tintas para serigrafía UVX2 son tintas de impresión a base de acrílico, libres de solventes, de endurecimiento ultravioleta. Tras la polimerización ultravioleta ofrecen una superficie de alta resistencia al desgaste mecánico. Aplicadas correctamente resisten la exposición a la intemperie, sin necesidad de sobrebarnizado. Este sistema ultravioleta es de cubrimiento medio y alto brillo de color.

PIGMENTACIÓN Y RESISTENCIA A LA LUZ

Los pigmentos utilizados en el tipo de tintas UVX2 son libres de metales pesados y ofrecen un buen grado de resistencia a la luz (escala de Woll 7-8, según norma DIN 16525). El aclarado fuerte de los tonos básicos con tintas blancas o sistemas transparentes puede disminuir el grado de resistencia a la luz. Estas tintas cumplen con las exigencias de resistencia a plastificantes y solventes propias de pigmentos orgánicos.

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUIA

COLORES STANDARD

Se encuentran disponibles los tonos de la serie C-Mix 2000.

CUATRICROMÍAS

Los tonos de las tintas para tramado UVX2 para serigrafía policroma se ajustaban a la escala Europea, pero a causa del alto grado de resistencia a la luz exigido en serigrafía no son totalmente exactos. Dependiendo de las condiciones de impresión (tipo y densidad del tejido del tramado, dureza y posición del racle, pulimento del racle, recubrimiento, etc.) se pueden mezclar las tintas de tramado con la respectiva pasta transparente UVX2/TP en cualquier proporción.

Se recomienda el uso de tramados finos y plantillas de grosor mínimo. El uso de racles duros y posiciones fuertemente inclinadas facilitan la impresión del tramado ultravioleta.

AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

Las tintas UVX2 se suministran en consistencia de baja viscosidad, listas para impresión.

ADITIVOS

Recomendamos en caso necesario el uso del solvente MTR/V. Con el fotoiniciador LAB-N 551564 se aumenta la reactividad de las tintas.

SECADO

Las tintas para serigrafía UVX2 son de secado ultravioleta y polimerizan bajo aplicación de luz ultravioleta de longitud adecuada (lámparas de descarga de mercurio a alta presión de mínimo 80 W/cm) formando una película de color estable y resistente.

Los parámetros de endurecimiento dependen del grosor de capa aplicada, el tono de color, el tipo de material impreso y la temperatura.

Impresas con tejido estándar de poliéster 150-31, sobre material blanco, a temperatura ambiente, la velocidad de secado es, dependiendo del color, de aprox. 50 m/min, utilizando dos lámparas (80W/cm). Esto corresponde a un factor de energía de 150-250 mJ/cm² (medido con integrador ultravioleta Kühnast) dentro de un rango de longitud de onda de 250 – 410 nm, máx. 365 nm. Bajo condiciones adecuadas de secado, el material impreso es inmediatamente apilable o procesable.

Bajo condiciones extremas, las tintas ultravioletas tienden al sobreendurecimiento, lo que puede llevar a problemas de procesamiento, en especial de sobreimpresión. En procesos de impresión policroma deben endurecerse las primeras capas a la respectiva velocidad máxima, cuidando de obtener un buen resultado de adherencia. El sobreendurecimiento influye negativamente sobre el facto de fragilidad de materiales de PVC.

SOBREBARNIZADO

Como las demás tintas de los sistemas ultravioletas ofrecidos, tampoco las tintas UVX2 requieren de sobrebarnizado. Para el uso a la intemperie de productos de lacado transparente; se debe agregar un 5% de aditivo protector contra la luz UV/LS.

ESTENCILES

La impresión de tintas ultravioletas para serigrafía permite el uso de estenciles de todos los materiales comunes. Las tintas, libres de solventes y agua, permiten el uso sin problemas de todo tipo de emulsiones y películas, pero debe darse preferencia a capas de macropolímeros o películas capilares, dado el uso frecuente de tramados finos y aplicación de capas delgadas de tinta.

LIMPIEZA

Las tintas ultravioletas no polimerizadas pueden limpiarse con todos los limpiadores comunes basados en solventes. Los más adecuados son los limpiadores universales (URS, URS 3, etc.). Las tintas UV endurecidas son de difícil remoción con agentes decapantes agresivos.

Los acrilatos contenidos en las tintas pueden causar irritaciones, por lo cual las manchas sobre la piel deben ser lavadas inmediatamente con agua y jabón. La ropa de trabajo manchada con tintas ultravioletas debe cambiarse por ropa limpia y lavarse.

PRESENTACIÓN

Las tintas para serigrafía UVX2 se suministran en envases de 1 litro, de 5 litros y algunos en envases de 30 litros.

VENCIMIENTO

En los recipientes originales y correctamente almacenadas, las tintas UVX2 tienen un tiempo de vida de mínimo 6 meses.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

ALTERACIÓN DE VERSIÓN

Desde el 3 de noviembre 2014 las tintas UVX2 son producidos como producto sucesor de la serie UVX (UVX-B) y no contienen N-Vinylcaprolactam. Las propiedades de las tintas mencionadas en esta ficha no cambian. Sin embargo, en casos individuales pueden presentarse diferencias insignificantes en las propiedades del producto. Por eso, para aplicaciones críticas se debe examinar la tinta y efectuar una recalificación eventualmente.

COLORES DE LA ESCALA EUROPEA			
amarillo	UVX2 180		
magenta	UVX2 181		
cián	UVX2 182		
negro	UVX2 65		
COLORES C-MIX 2000			
amarillo limón	UVX2/Y30	violeta	UVX2/V50
amarillo oro	UVX2/Y50	azul	UVX2/B50
naranja	UVX2/O50	verde	UVX2/G50
escarlata	UVX2/R20	negro	UVX2/N50
rojo	UVX2/R50	blanco	UVX2/W50
magenta	UVX2/M50	laca	UVX2/E50
FORMULACIONES ESPECIALES			
pasta transparente	UVX2/TP	blanco de alta cubrición	UVX2 60/688-HD

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. Esta ficha técnica sustituye las anteriores.– Versión actualizada JUNIO 2015 – VERSIÓN No. 2

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>