



Coates Screen

Ficha técnica

SELECCIÓN DE TIPOS DE TINTAS UV

El siguiente cuadro es una guía para el usuario en la selección correcta de las tintas de endurecimiento ultravioleta para los materiales clásicos de impresión.

A causa de la variedad y diferentes características de los materiales, es necesario realizar ensayos previos bajo las condiciones de trabajo locales y los requerimientos de aplicación en todos los casos.

TINTAS UV-ADECUADAS PARA CADA MATERIAL:

TIPO DE TINTA		MULTI-STAR MLS+MLF	UVX	UVN	UVE	UVPO	MUSKE-TEER MTR	UVP	UV-650018	UVK	UV/GL	UVG
MATERIAL												
Papel		◆	○	○	○	○	○	○	○			
Carrtón		◆	○	○	○	○	○	○	○			
PVC	hoja adhesiva	○	◆	○	○	○	○	○				
	rígido	◆	◆	◆	○	○	○					
	lámina		◆	◆	○							
PE	corona					◆2)						
	flameado					◆2)						
	recubierto		◆	◆	○		○	○				
PP	corona					◆/◆2)						
	flameado					◆/◆2)						
	recubierto		◆	◆	○		○	○				
Poliestireno		◆	○		◆	○	○	◆	○			
ABS					○	◆	○		◆			
PMMA						○	◆				○	
Policarbonato			○		◆	○	○		◆			
PET-G						◆	◆					
Metal	recubierto					○		◆		◆	○	
Aluminio								○1)		◆		
Duroplásticos								○1)		◆	○	
Vidrio											◆	◆
◆: recomendado		○: adecuado		1): con adición de 4% aditivo UV/HA				2): con adición de 5% endurecedor UV/H				

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD DE LAS DIFERENTES TINTAS ULTRAVIOLETAS:

Las tintas ultravioletas se diferencian entre sí en cuanto a sus propiedades respecto a la fragilidad, flexibilidad y resistencia. Estas cualidades se resumen en el siguiente cuadro:

TIPO DE TINTA	MULTI-STAR MLS+MLF	UVX	UVN	UVE	UVPO	MUSKE-TEER MTR	UVP	UV-650018	UVK	UVGL	UVG
Reactividad mJ/cm ² ¹⁾	alta 150	alta 150	alta 200	alta 200	media 300	media 300	media 350	alta 200	baja 1500	baja 2000	media 500-1000
Influencia negativa sobre las propiedades del material, resistencia al desgarre y a golpes	baja	baja	media	alta	media	baja	alta	alta	----	----	---
Tratamiento ulterior de impresos											
estampado/troquelado	buena	buena	relativa	critica	relativa	buena	critica	critica	critica	---	---
conformación	no	no	no	no	no	sí	no	no	---	---	---
Resistencia a la intemperie	baja	alta	alta	media	media	media	alta	alta	baja	baja	baja
Resistencia a solventes y agentes químicos	baja	media	media	alta	media	baja	alta	alta	alta	alta	alta ³⁾
1) mediada con integrador ultravioleta Kühnast				3) con adición de 5% endurecedor UVG/H							

Nos permitimos volver a mencionar, que terminado el proceso de impresión, es necesario realizar ensayos con los materiales impresos respecto a sus aptitudes, tanto para la tratamiento posterior, como para el uso a que son destinados, ya que el proceso de impresión puede modificar sus cualidades originales.

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2006 – VERSIÓN No. 6

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>