



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TPI-NT

### APLICACIONES

Adecuadas para termoplásticos de todo tipo, con excepción de poliolefinas. Especialmente adecuadas para poliestireno, PVC rígido y flexible y superficies barnizadas.

### PROPIEDADES

Las tintas del tipo TPI-NT son de secado rápido y ofrecen un acabado sedoso mate. A causa de su alto contenido de pigmentos, son de muy buen cubrimiento.

Cabe destacar su resistencia a los limpiadores con contenido de alcohol y al sudor de las manos. Los tonos de color de las tintas TPI-NT son soldables, a excepción del negro y los tonos metálicos.

La referencia del tono negro soldable es TPI 66-IR. Los tonos metálicos soldables llevan en la referencia la denominación HF (por ejemplo: TPI 79/HF).

### TONOS DE COLOR

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUPIA

### AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Las tintas TPI-NT se ajustan, previa impresión, con aprox. 15% - 30 % del aditivo A. Como retardante se utiliza TPD.

### SECADO

Las tintas TPI-NT son de secado físico, por evaporación de solventes. A temperatura ambiente (20° C - 25° C) y circulación artificial de aire, el tiempo de secado es de aprox. 1 - 2 minutos. Bajo aplicación de calor y circulación artificial de aire, el tiempo de secado es de aprox. 10 - 20 segundos.

### LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas son adecuados nuestro diluyente VD 40 y el Cliché Spray.

### PRESENTACIÓN

Las tintas TPI-NT se suministran únicamente en envases de 1 litro.

### VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

### CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

## TONOS ESTÁNDAR

amarillo limón	TPI/10-NT	azul ultramarino	TPI/32-NT
amarillo limón, alto cubrimiento	TPI/10-HD-NT	azul oscuro	TPI/33-NT
amarillo medio	TPI/11-NT	violeta,	TPI/37-NT
amarillo medio, alto cubrimiento	TPI/11-HD-NT	violeta, alto cubrimiento	TPI/37-HD-NT
amarillo oscuro	TPI/12-NT	verde claro	TPI/40-NT
amarillo oscuro, alto cubrimiento	TPI/12-HD-NT	verde claro, alto cubrimiento	TPI/40-HD-NT
naranja	TPI/15-NT	verde pino	TPI/41-NT
naranja, alto cubrimiento	TPI/15-HD-NT	verde brillante	TPI/42-NT
rojo claro	TPI/20-NT	verde	TPI/44-NT
rojo claro, alto cubrimiento	TPI/20-HD-NT	marrón claro	TPI/50-NT
rojo fuerte	TPI/21-NT	marrón oscuro	TPI/51-NT
rojo fuerte, alto cubrimiento	TPI/21-HD-NT	blanco	TPI/60-NT
carmin	TPI/22-NT	blanco, alto cubrimiento	TPI/60-HD-NT
carmin, alto cubrimiento	TPI/22-HD-NT	negro	TPI/65-NT
azul claro	TPI/30-NT	negro, alto cubrimiento	TPI/65-HD-NT
azul claro, alto cubrimiento	TPI/30-HD-NT	negro, soldable	TPI/66-IR
azul medio	TPI/31-NT		

A solicitud, se suministran otros tonos dentro del marco de servicios especiales.

## TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA

amarillo	TPI/180-NT
magenta	TPI/181-NT
cián	TPI/182- NT

## TONOS BÁSICOS C-MIX 2000

amarillo limón	TPI/Y30	violeta	TPI/V50
amarillo oro	TPI/Y50	azul	TPI/B50
naranja	TPI/O50	verde	TPI/G50
escarlata	TPI/R20	negro	TPI/N50
rojo	TPI/R50	blanco	TPI/W50
magenta	TPI/M50	barniz	TPI/E50

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2015 – VERSIÓN No. 6*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>