



Coates Screen

Ficha Técnica

TINTAS DE TAMPOGRAFÍA DE 2 COMPONENTES LAB-N 341705

APLICACIÓN

Para vidrio, duroplásticos, cerámica, metal incluso como chapado, superficies recubiertas o embellecidas con rodio. Su campo especial de aplicación es la impresión de vasos y botellas.

PROPIEDADES

Las tintas de tampografía LAB-N 341705 pueden secarse por aire o al horno. Presentan un brillo sedoso y una buena opacidad. Estas tintas tienen una alta resistencia mecánica y resisten a muchos disolventes orgánicos, productos químicos, álcalis y ácidos diluidos, aceite y grasa.

Con el endurecedor TP-219/GL y un secado por aire, se logra una buena resistencia al agua, pero sin embargo la resistencia a los disolventes es limitada. La resistencia química se puede mejorar utilizando el endurecedor TP 219/03-GL.

Se pueden lograr mejores resistencias con el endurecedor TP-219/02-GL curando al horno a 140°C durante 20 minutos. Las impresiones realizadas con endurecedor TP-219/02GL muestran un brillo más alto.

COLORES STANDARD

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUPIA

AJUSTE PARA LA TAMPOGRAFÍA

Las tintas de tampografía LAB-N 341705 deben mezclarse antes de la impresión con el endurecedor TP 219/GL, TP 219/02-GL o TP 219/03-GL. Las proporciones de mezcla (partes en peso) deben ser:

20 partes de tinta : 1 parte de endurecedor TP-219/GL, TP-219/02 GL o TP-219/03-GL.

Puede ajustarse su consistencia añadiendo un 15-30% de diluyente A o diluyente B. Para el uso de retardante, puede utilizarse TPD. El tiempo de utilización de la mezcla es de 8 h. aprox. Transcurrido este tiempo puede reducirse la adherencia y la resistencia, aunque la tinta presente un aspecto líquido.

SECADO

Las tintas LAB-N 341705 mezcladas con endurecedor secan física/químicamente. A temperatura ambiente (20-25°C) el tiempo de secado es de 10-15 min. aprox. Con aplicación de calor y aire circulante el tiempo se reducirá a 40-60 segundos.

Estas tintas también pueden ser curadas al horno durante 20 minutos a una temperatura de 140°C.

Cuando las impresiones son secadas por aire, estas alcanzan su máxima resistencia mecánica y química transcurridos 5-6 días después de la impresión.

LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas son adecuados nuestro diluyente VD 40 y el limpiador Cliché Spray.

PRESENTACIÓN

Las tintas de tampografía LAB-N 341705 están disponibles en latas de 1 litro.

Los endurecedores TP 219/GL, TP 219/02 GL y TP 219/03-GL están disponibles en latas de 0,5 y 1 litro.

ALMACENAMIENTO

Por favor, vea las indicaciones en la etiqueta del bote.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

COLORES STANDARD

amarillo limón	LAB-N 341705/10	azul medio	LAB-N 341705/31
amarillo medio	LAB-N 341705/11	azul ultra	LAB-N 341705/32
amarillo oscuro	LAB-N 341705/12	turquesa	LAB-N 341705/34
naranja	LAB-N 341705/15	azul violeta	LAB-N 341705/36
amarillo ocre	LAB-N 341705/17	violeta	LAB-N 341705/37
rojo claro	LAB-N 341705/20	verde claro	LAB-N 341705/40
rojo señales	LAB-N 341705/21	verde brillante	LAB-N 341705/41
rojo carmín	LAB-N 341705/22	marrón oscuro	LAB-N 341705/51
rosa	LAB-N 341705/25	blanco	LAB-N 341705/60
azul claro	LAB-N 341705/30	negro	LAB-N 341705/65

Pueden fabricarse otros colores sujetos a nuestra regulación para la fabricación de productos especiales.

COLORES DE LA GAMA EUROPA

amarrillo	LAB-N 341705/180
magenta	LAB-N 341705/181
cían	LAB-N 341705/182

COLORES C-MIX-2000

amarillo claro	LAB-N 341705/Y30	violeta	LAB-N 341705/V50
amarillo oro	LAB-N 341705/Y50	azul	LAB-N 341705/B50
naranja	LAB-N 341705/O50	verde	LAB-N 341705/G50
rojo de escarlata	LAB-N 341705/R20	negro	LAB-N 341705/N50
rojo	LAB-N 341705/R50	blanco	LAB-N 341705/W50
magenta	LAB-N 341705/M50	barniz	LAB-N 341705/E50

Las informaciones expuestas en nuestras fichas técnicas y las hojas de seguridad están basadas en nuestras experiencias, pero no señalan responsabilidad alguna por nuestra parte. Estas indicaciones sirven para aconsejar a nuestros clientes, pero es indispensable que antes de empezar cualquier trabajo se realicen ensayos previos, pues las condiciones que influyen en las mismas son diferentes en cada taller. Todas las fichas técnicas anteriores no son válidas. MAYO 2015 – Versión no. 5

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Teléfono: +49 911 6422 0 Fax: +49 911 6422 200
<http://www.coates.de>