



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS DE DOS COMPONENTES PARA SERIGRAFÍA Z/DD

APLICACIONES

Para la impresión sobre poliolefinas tratadas como polipropileno y polietileno y otros termoplásticos. También para el uso con duroplásticos como poliéster reforzado con fibra de vidrio, fenoplásticos y aminoplásticos, piezas barnizadas (secadas al aire u horneadas, también barnices de dos componentes).

PROPIEDADES

Las tintas para serigrafía Z/DD cuentan, una vez secas, con un acabado de alto brillo, buenas cualidades de resistencia a la intemperie y la resistencia más alta posible a los solventes. Los ensayos de resistencia a los solventes deben realizarse pasados tres días de impresión.

ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

Las tintas para serigrafía Z/DD se fabrican con pigmentos de nivel 7 – 8 de resistencia a la luz, según la escala Wool (DIN 16525).

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUPIA

AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

Las tintas para serigrafía Z/DD se mezclan, previa impresión, con el endurecedor ZH/N en proporción 3 : 1. La mezcla se debe dejar reposar por 15 a 20 minutos antes de la impresión (eliminación de gases). A temperatura ambiente el tiempo de vida de la mezcla es de 6 – 8 horas.

El endurecedor ZH/N tiene buenas cualidades de resistencia a la intemperie y al amarillamiento.

Al utilizar el endurecedor ZH/N debe cuidarse, que la temperatura ambiente (secado al aire) no descienda por debajo de 20° C.

Para ajustar la correcta consistencia de impresión se utilizan los diluyentes de las tintas para serigrafía Z.

**Diluyentes VD 20, VD 60
Retardantes VZ 25 y VZ 40**

SECADO

Las tintas para serigrafía Z/DD secan en 24 horas a temperatura ambiente (no descienda por debajo de 20° C). Después de unos 20 minutos de ventilación a temperatura ambiente se puede recortar el tiempo de secado utilizando temperaturas de 60°C – 80°C por 2 – 4 horas.

SOBREBARNIZADO

Las tintas Z/DD se deben sobrebarnizar dentro de las siguientes 24 horas de impresión. De otra forma no se puede garantizar la adherencia sobre la capa de fondo. Esto es válido también para los tonos de color de las tintas de la serie Z/DD.

LIMPIEZA DE ESTÉNCILES Y HERRAMIENTAS

Las tintas para serigrafía Z/DD pueden limpiarse de los esténciles y herramientas con el limpiador URS 3 o el diluyente VD 40.

PRESENTACIÓN

Las tintas para serigrafía Z/DD se suministran en envases de 1 litro.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

COLORES C-MIX 2000			
amarillo limón	Z/DD-Y30	violeta	Z/DD-V50
amarillo oro	Z/DD-Y50	azul	Z/DD-B50
naranja	Z/DD-O50	verde	Z/DD-G50
escarlata	Z/DD-R20	negro	Z/DD-N50
rojo	Z/DD-R50	blanco	Z/DD-W50
magenta	Z/DD-M50	barniz	Z/DD-E50
FORMULACIONES ESPECIALES			
Barniz de recubrimiento, también antigraffiti		Z 70/11-DD	
Barniz mate especial para láminas de teclados		Z 70/68-DD	
Barniz de recubrimiento flexible		Z 70/76-DD	

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada MAYO 2015 – VERSIÓN No. 8

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>