



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA SERIGRAFÍA NC

APLICACIONES

Las tintas para serigrafía NC son tintas especiales para la fabricación de imágenes transferibles en seco, que se usan en primera línea para avisos publicitarios en vitrinas. Otro campo de aplicación es la marcación y decoración de objetos de madera, cerámica, vidrio, plásticos, etc.

En la técnica de transferencia se traspasa un motivo impreso al revés en un papel soporte al objeto a decorar. Para lograr una adherencia suficiente entre el motivo a transferir en seco y la base, dicho motivo lleva una capa de adhesivo permanente. Naturalmente, los motivos transferidos en seco son menos resistentes a las cargas mecánicas que la impresión directa, debido a que el adhesivo no endurece, y queda una capa relativamente suave entre material base y la película impresa.

ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ DE

Para la fabricación de las tintas para serigrafía NC se utilizan – de acuerdo al tono – pigmentos con buenas a excelentes propiedades de resistencia a la luz (5 – 8 en la escala de Wool, DIN 16525).

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUIPA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUIPA

AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

La correcta consistencia de las tintas NC y del barniz base NC 70 se ajusta con diluyente VD 10 para impresión automática, con XVH para impresión manual y/o el retardante XD (para la impresión de detalles finos. Para el adhesivo HE 4, aplicado a los motivos, se utiliza diluyente AV.

La impresión del motivo se realiza sobre el papel soporte adecuado (generalmente papel siliconado), en la siguiente secuencia:

1. Barniz base NC 70 (tamiz de tramado de 77 hilos o más grueso).
2. Motivo con tintas NC, impreso al revés (tamiz de tramado de 120 hilos, pero también tramado de 77 hilos para lograr la capa más gruesa posible).
3. Capa de fondo blanca NC 60, o, de acuerdo con el motivo, otra capa de NC 70 (incoloro, trama de 77 hilos).
4. Adhesivo HE 4 (trama de 77 hilos).

Bajo la referencia LAB-N 211173/70-03 se encuentra disponible un barniz base especialmente estable para la impresión libre de cráteres sobre bases de soporte especialmente difíciles. Este barniz no es mezclable con el barniz base NC 70 o las demás tintas NC.

El adhesivo puede aplicarse con una trama de la misma densidad que el barniz base. Los bordes del barniz base deben sobrepasar ligeramente los del motivo. También debe tenerse cuidado que el adhesivo no pase de los bordes del barniz base (dificultades de transferencia).

Terminada la aplicación del adhesivo, el motivo debe cubrirse con una lámina de papel adecuado (preferentemente papel grueso, siliconado).

Los productos mencionados se complementan entre sí. La combinación con otros tipos de tintas para el proceso de impresión o el uso de otro adhesivo puede causar imperfecciones en los motivos, por ejemplo, la ruptura durante la transferencia.

SECADO

Las tintas NC secan por oxidación y físicamente. A temperatura ambiente (20° C – 25° C) el tiempo de secado es de 10 a 15 minutos. En el secador a 40° C – 50° C reduce el tiempo a 2 a 3 minutos. Dado que se imprimen varias capas superpuestas, debe contarse con una cierta demora en el secado (¡cuidado al apilar las impresiones!).

TONOS METÁLICOS

Para la impresión de tonos metálicos se mezcla el ligante NC/B con la respectiva pasta metálica.

Proporción de la mezcla de acuerdo con el peso:

Pasta metálica dorada:	NC/B	=	1 : 4 - 5
Pasta metálica plateada:	NC/B	=	1 : 5 - 6

Las mezclas de tonos metálicos con el ligante NCB únicamente pueden almacenarse por tiempo limitado. Un mayor tiempo de almacenamiento se logra utilizando el ligante PF/B-03-NT en vez del NC/B.

LIMPIEZA

Las tintas NC para serigrafía pueden limpiarse de los estenciles y herramientas con el solvente universal URS.

PRESENTACIÓN

Las tintas NC para serigrafía se suministran en envases de 1 litro, algunas de ellas en envases de 5 litros.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

COLORES STANDARD			
Amarillo medio	NC 11/NT	verde claro	NC 40/NT
Rojo fuerte	NC 21/NT	verde pino	NC 41/NT
carmin	NC 22/NT	blanco	NC 60/NT
azul ultramarino	NC 32/NT	negro	NC 65/NT
azul violáceo	NC 36/NT		
COLORED DE LA ESCALA EUROPEA			
amarillo	NC 180/NT		
magenta	NC 181/NT		
cián	NC 182/NT		
COLORES C-MIX 2000			
Amarillo pálido	NC/Y30	violeta	NC/V50
Amarillo oro	NC/Y50	azul	NC/B50
naranja	NC/O50	verde	NC/G50
escarlata	NC/R20	negro	NC/N50
rojo	NC/R50	blanco	NC/W50
magenta	NC/M50	barniz	NC/E50
FORMULACIONES ESPECIALES			
pasta transparente		NC/TP	
ligante tonos metálicos		NC/B	
barniz para sobreimpresión		NC 70	

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada JUNIO 2015 – VERSIÓN No. 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>