



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS PARA SERIGRAFÍA ZMN

### COMPONENTES

El sistema de tintas ZMN para serigrafía se compone de una base de resina acrílica, resistente a la intemperie. La combinación de pigmentos resistentes a la luz y un sistema ligante resistente a la intemperie garantiza su uso en exteriores por espacio de varios años. Los colores impresos con ZMN conservan su superficie brillante por largo tiempo.

### APLICACIONES

Las tintas para serigrafía ZMN son adecuadas, en primera instancia, para la impresión de cajas para botellas. Las impresiones con ZMN se desatan por su larga vida en el uso cotidiano.

Las tintas para serigrafía ZMN son adecuadas también para la impresión de poliolefinas y termoplásticos como, por ejemplo, ABS, acrílicos y la impresión sobre diferentes duroplásticos.

### ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

Las tintas para serigrafía ZMN se fabrican con pigmentos de nivel 7 – 8 de resistencia a la luz, según la escala Wool (DIN 16525) y ofrecen alta resistencia a la intemperie y a agentes químicos.

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUIA

### APLICACIÓN

Las tintas para serigrafía ZMN para cajas de botellas se debe mezclar con endurecedor ZH en una proporción (por peso) de 4:1. Para otros materiales se puede utilizar el endurecedor ZH/N, de menor tendencia al amarillamiento, en proporción de 4:1 a 8:1. El tiempo de vida de la mezcla es de aprox. 8 horas a temperatura ambiente (20° C).

Las mezclas de tonos metálicos, las altas temperaturas y la alta humedad relativa del ambiente pueden reducir considerablemente el tiempo de vida de la mezcla.

El barniz transparente ZMN 70/13 ó E50 se mezcla con el endurecedor ZH/N en proporción de 3:1.

Como diluyente se utiliza VD 60, como retardante VZ 25, y como retardante extremo VZ 40. Para trabajar las tintas ZMN con pistola, se recomienda el uso del solvente ZVSP.

### TONOS METÁLICOS

Tonos dorados y plateados: para las tintas ZMN se recomienda el uso de los tonos metálicos 75 AB, 76 AB, 77 AB y 79 AB, de alta resistencia a la intemperie.

### SECADO

Las tintas para serigrafía ZMN secan en 12 a 24 horas a temperatura ambiente.

Para recortar el tiempo de secado en la impresión policroma, se utiliza un secador a 80° C - 120° C por aprox. 10 - 20 minutos.

La exposición a temperaturas demasiado altas (flameado) de las capas individuales deteriora considerablemente las cualidades de sobreimpresión.

## LIMPIEZA DE ESTÉNCILES Y HERRAMIENTAS

Las tintas para serigrafía ZMN pueden limpiarse de los estenciles y herramientas con el diluyente VD 40. También es posible utilizar el limpiador universal URS 3.

Al trabajar con tintas de dos componentes deben limpiarse los estenciles y herramientas inmediatamente terminado el trabajo de impresión.

## PRESENTACIÓN

Las tintas para serigrafía ZMN se suministran en envases de 1 litro.

## VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

## CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

COLORES DE LA ESCALA EUROPEA			
amarillo	ZMN 180/NT		
magenta	ZMN 181/NT		
cián	ZMN 182/NT		
COLORES C-MIX 2000			
amarillo limón	ZMN/Y30	violeta	ZMN/V50
amarillo oro	ZMN/Y50	azul	ZMN/B50
naranja	ZMN/O50	verde	ZMN/G50
escarlata	ZMN/R20	negro	ZMN/N50
rojo	ZMN/R50	blanco	ZMN/W50
magenta	ZMN/M50	barniz	ZMN/E50

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada JUNIO 2015 – VERSIÓN No. 6*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>