



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS PARA SERIGRAFÍA SG

### APLICACIONES

Las tintas para serigrafía SG son especialmente adecuadas para la impresión de láminas autoadhesivas de PVC, así como placas de polietileno, pero pueden imprimirse sobre PVC rígido, polimetilmetacrilatos (vidrio acrílico) y acetobutirato de celulosa. No son adecuadas para la impresión de poliolefinas (polietileno, polipropileno).

### PROPIEDADES

Las tintas para serigrafía SG son tintas de secado extremadamente rápido, alto brillo y olor relativamente suave. Por su rápido secado y permeabilidad de tamiz, esta tinta está predestinada para la impresión serigráfica a alta velocidad con máquinas de impresión de rodillos y de rodillo sobre rodillo.

Las tintas SG son de mediano cubrimiento, resistentes a la intemperie y apropiadas para la publicidad en exteriores. Son mezclables con todas las demás tintas para plásticos de nuestro programa (PK, PK-Jet, J, CX, HG y CP). Sin embargo, debe tenerse en cuenta que las mezclas pueden modificar las propiedades originales de las tintas SG.

Las tintas SG son conformables. Los diferentes colores de la serie cuentan con una resistencia al calor relativamente buena (por corto tiempo a 180° C – 200° C), sin que se presenten modificaciones del color. Sin embargo, en todos los casos se deben realizar ensayos previos de conformación.

### ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

Las tintas para serigrafía SG se fabrican con pigmentos de nivel 7 – 8 de resistencia a la luz, según la escala Wool (DIN 16525).

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUPIA

### AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

Para ajustar la consistencia correcta de impresión de las tintas SG se añade diluyente VD 20 en aprox. 15% a 20% ó diluyente VD 60 para la impresión de detalles finos. También pueden utilizarse los retardantes VZ 10, VZ 20, VZ 30 y VZ 40.

### SECADO

Las tintas SG secan físicamente, por evaporación de solventes. A temperatura ambiente (20°C – 25° C) el tiempo de secado es de aprox. 3 – 5 minutos. Utilizando un secador (40°C – 50° C), se reduce el tiempo de secado a 20 – 30 segundos. La impresión de capas superpuestas impone cierta demora en el proceso de secado.

### TONOS METÁLICOS

Las pastas metálicas deben mezclarse previamente con el correspondiente ligante para tonos metálicos SG / B. Proporción de mezcla, según peso:

Pasta en tono dorado: SG / B = 1 : 4 - 5

Pasta en tono plateado: SG / B = 1 : 5 - 6

Debe tenerse cuidado al sobrebarnizar tonos metálicos, ya que con frecuencia no se logra una adherencia suficiente.

A solicitud, suministramos tintas en tonos metálicos listas para usar (tintas metálicas AB) relativamente resistentes a la oxidación, cuyas características de almacenaje son un poco más ventajosas que las de las mezclas de pastas metálicas y ligantes.

#### **LIMPIEZA DE ESTÉNCILES Y HERRAMIENTAS**

Las tintas SG para serigrafía pueden limpiarse de los estenciles y herramientas con los solventes universales URS y URS 3.

#### **PRESENTACIÓN**

Las tintas SG para serigrafía se suministran en envases de 1 litro y en envases de 5 litros.

#### **VENCIMIENTO**

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

#### **CLASIFICACIÓN**

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

.

---

### COLORES STANDARD

amarillo limón	SG 10/NT	azul oscuro	SG 33/NT
amarillo medio	SG.11/NT	violeta	SG 36/NT
naranja claro	SG 14/NT	verde claro	SG 40/NT
rojo claro	SG 20/NT	verde pino	SG 41/NT
rojo fuerte	SG 21/NT	marrón oscuro	SG 51/NT
carmin	SG 22/NT	blanco	SG 60/NT
azul claro	SG 30/NT	blanco, alto cubrimiento	SG 60/HD-NT
azul ultramarino	SG 32/NT	negro	SG 65/NT

### COLORES DE LA ESCALA EUROPEA

amarillo	SG/180-NT
magenta	SG/181-NT
cián	SG/182-NT

### COLORES C-MIX 2000

amarillo limón	SG/Y30	violeta	SG/V50
amarillo oro	SG/Y50	azul	SG/B50
naranja	SG/O50	verde	SG/G50
escarlata	SG/R20	negro	SG/N50
rojo	SG/R50	blanco	SG/W50
magenta	SG/M50	barniz	SG/E50

### FORMULACIONES ESPECIALES

barniz	SG 70/15
ligante tonos metálicos	SG/B
pasta transparente	SG/TP

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada JUNIO 2015 - VERSIÓN No. 6*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>