

HOJA TÉCNICA

ELECCIÓN TINTA UV / SOPORTE

	UVU	UVX2	UVN	UVPO	UVE	MTR	UVP	UV-650018 80UV	UV/K	UVGS	SVC			
	1	1	1	1	2 5%	1	1	1	2 5%	1	2 5%	2 5%	3 5%	prop. Endurecedor
Papel, Cartulina, Cartón	●	●	●	●	●									
PVC blando	●	●	●	●	●	●	●	●						
PVC láminas			●											
PVC rígido	●	●	●	●	●	○	○	○						
Poliestireno (PS)	●			●	●		●	●						
ABS, SAN	●			●	●	○		●						
Polycarbonato (PC)	●			●	●	○		●						
PMMA (Acryglass)	○			○	●									
Poliéster hoja (con Primer) para teclados						●								
PET-G*	●			●	●									
Poliolefinas														
Bobinas														
PE tratado		○	●				●	●						
PP tratado		○	●				●	●						
Hojas/Láminas														
PP corona				●										
Embalaje/Hueco														
PE flameado/corona								●	●					
PP flameado/corona								●	●					
Duroplástico												●		
Metales												●		
Superficie prepintada **				●								●		
Cristal														
Liso												●	●	
Hueco												●	●	

* Material que puede sufrir tensiones extremas

** Variantes diversos

● prefentemente para el uso
● adecuado
○ adecuado en algunos casos

1 1- Componente
2 Opcionalmente con endurecedor
3 2- Componentes

Esta información no constituye una confirmación de la idoneidad de las tintas de serigrafía UV para ciertos sustratos . Sino que sirve para proporcionar ayuda al usuario en la selección de las tintas de impresión adecuadas. Las pruebas son necesarias en todos los casos. Esta información se basa en nuestro actual conocimiento (10/2014).

CARACTERÍSTICAS DE LAS TINTAS UV

SERIE	UVU	UVX2	UVN	UVPO	UVE	MTR	PDO	UVP	UV-650018	80UV	UV-650061	UV/K	UVGS	SVC
Reactividad mJ/cm ² ¹⁾	muy alta 150	muy alta 150	alta 250	media 300	alta 250	media 300	alta 200	media 300	alta 200	muy alta 100	muy alta 150	media 1000	media 500	300
Influencia de las propiedades del sustrato * resistencia al desgarro rigidez dieléctrica	baja	baja	media	media	alta	baja	baja	alta	alta	media	media	dep.	dep.	dep.
Post manipulación														
Perforar/plegar	bien	muy bien	condicionado	condicionado	crítico	crítico	bien	bien	crítico	condicionado	condicionado	condicionado	dep.	dep.
Deformar	no	no	no	no	no	si	condicionado	no	no	no	no	no	dep.	dep.
Durabilidad exterior	alta	alta	alta	media	media	media	media	alta	alta	media	media	baja	baja	baja
Resistencia a los disolventes/químicos	alta	baja	media	media	alta	baja	alta	alta	alta	alta	alta	muy alta	alta ²⁾	alta ³⁾

1) medido con Kühnast UV-Integrator

2) añadiendo el
5% endurecedor UVGS/HS

3) añadiendo el
5% aditivo de adherencia SVC/H

* Relacionado con la serie especificada , en principio utilizado para termoplásticos y en metales con la serie UV / K.

VERSION Nr. 9 (Oktober 2014)

Todos los antiguos folletos quedan invalidados.

Coates Screen Inks GmbH

Nürnberger Siebdruckfarben
vom Wiederholdplatz

En su Distribuidor exclusivo:

Tfno: 0034-937133918 fax: 0034-937133919

emails: pedidos@nechvile.es

ray@nechvile.es

comercial@nechvile.es

