



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA SERIGRAFÍA CX

APLICACIONES

La tinta CX para serigrafía es un tipo de tinta desarrollado especialmente para resistir el apilamiento de poliestireno impreso. Es adecuada también para imprimir otros termoplásticos como PVC rígido, láminas autoadhesivas de PVC y policarbonato y materiales como papel y cartón. Dada la diversidad de sustratos sobre los cuales se puede imprimir, se recomienda realizar ensayos previos.

PROPIEDADES

Las tintas CX para serigrafía son de secado ultrarrápido, especialmente adecuadas para la impresión bilateral de láminas de poliestireno. Además de la alta velocidad de secado, se caracterizan por mantener una excelente permeabilidad del tamiz. El tipo de tinta CX es de mediano cubrimiento y crea una superficie de brillo sedoso. Es resistente a la intemperie. Las tintas CX pueden mezclarse con otras tintas para plásticos como: CP, SG, HG, PK y PK-Jet. Las mezclas con otras series de tintas pueden modificar en parte las propiedades de la tinta CX.

Los termoplásticos impresos con tintas CX pueden conformarse (embutido, cizallado), pero se recomienda hacer ensayos previos de conformación.

Las tintas CX para serigrafía forman una película relativamente dura y frágil. La sobreimpresión y posterior troquelado de algunos tipos de láminas pueden presentar un levantamiento de los bordes troquelados. Este efecto se evita añadiendo a la tinta el aditivo plastificante W1 en aprox. 5%.

ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

Las tintas CX para serigrafía son adecuadas para el uso en exteriores. En su fabricación se utilizan únicamente pigmentos libres de metales pesados que presentan una resistencia a la luz de 7 – 8 en la escala de Wool (DIN 16525. Al añadir a los tonos básicos una alta proporción de blanco o barniz, se reduce el efecto de resistencia a la luz de las impresiones.

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUPIA

AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

Las tintas CX para serigrafía deben ser previamente ajustadas para serigrafía con los respectivos diluyentes y retardantes.

Diluyente CXV	para impresión sobre poliestireno
Diluyente CPV	para la impresión sobre otros materiales
Retardante VZ 10	para la impresión de detalles finos

Además, son adecuados los retardantes VZ 20, VZ 30 y VZ 40.

SECADO

Las tintas CX para serigrafía secan físicamente, por evaporación de solventes. A temperatura ambiente el tiempo de secado es de aprox. 2 – 5 minutos. Utilizando una banda secadora (40° C – 50° C) se reduce el tiempo de secado a 15 – 25 segundos.

TONOS METÁLICOS

Para la impresión de colores metálicos se encuentran a disposición del usuario las pastas metálicas con las referencias B 75 B 79.

Las pastas metálicas deben mezclarse previamente con el correspondiente ligante para tonos metálicos CX / B.

Proporción de mezcla, según peso:

Pasta en tono dorado:	CX / B	=	1 : 3 - 4
Pasta en tono plateado:	CX / B	=	1 : 4 - 6

A las impresiones con tonos metalizados a sobreimprimirse o barnizarse, debe añadirse de 10% a 30% más de ligante para tonos metálicos CX / B. El control de la sobreimpresión o el barnizado, es necesario en todos los casos.

La humedad y las partículas ácidas contenidas en el aire tienden a oxidar los tonos metálicos. En especial los tonos oro y bronce pierden brillo. El proceso de oxidación puede retardarse por algún tiempo sobrebarnizando la impresión.

LIMPIEZA

Las tintas CX para serigrafía pueden limpiarse de los estenciles y herramientas con los solventes universales URS o URS 3.

PRESENTACIÓN

Las tintas CX para serigrafía se suministran en envases de 1 litro, algunas de ellas en envases de 5 litros.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

COLORES STANDARD

amarillo limón	CX 10/NT	violeta	CX 36/NT
amarillo medio	CX 11/NT	verde claro	CX 40/NT
naranja claro	CX 14/NT	marrón oscuro	CX 51/NT
rojo claro	CX 20/NT	blanco	CX 60/NT
rojo fuerte	CX 21/NT	blanco, alto cubrimiento	CX 60/HD-NT
rojo carmín	CX 22/NT	negro	CX 65/NT
azul claro	CX 30/NT	negro, alto cubrimiento	CX 65/HD-NT
azul medio	CX 32/NT	negro pizarra	CX 67/NT
azul oscuro	CX 33/NT		

COLORES DE LA ESCALA EUROPEA

amarillo	CX 180/NT
magenta	CX 181/NT
cián	CX 182/NT

COLORES C-MIX-2000

amarillo limón	CX/Y30	violeta	CX/V50
amarillo dorado	CX/Y50	azul	CX/B50
naranja	CX/O50	verde	CX/G50
rojo escarlata	CX/R20	negro	CX/N50
rojo	CX/R50	blanco	CX/W50
magenta	CX/M50	barniz	CX/E50

FORMULACIONES ESPECIALES

pasta transparente	CX/TP
ligante tonos metálicos	CX/B

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada JUNIO 2015 – VERSIÓN No. 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>