

Ficha Técnica

PROGRAMA DE TINTAS DE TAMPOGRAFÍA

	TP 212-NT	TP 218-NT + TP 219	TP 218/GL-NT + TP 219	TP 247-NT + TP 219	TP 249-NT	TP 253-NT + TP 219/GL	TP 253L + TP 219/N	TP 260-NT + TP 219/L	TP 272-NT	TP 273/T-NT + TP 219	TP 287-NT	TP 300-NT + TP 219/N	TP 305-NT + TP 219	TP 307 + TP 219	TPI-NT	TP/PP-NT + TP 219	TP E-HF + TP 219	TP/UV-K	TP/UV-R	TP/UV-P	TP/UVG + TP 219/GL	TP/UV-D + TP 219/D	TP 340	TP 400
proporción de catalizador:		4:1	20:1	10:1		10:1	10:1	2:1		10:1	10:1	4:1	10:1			8:1				20:1	8:1	10:1	10:1	
	3	2	2	1		1	2	2		1	1	2	1			1				1	1	1	1	
CD's																								
Duroplásticos																								
Vidrio																								
Goma, TPE, cuero sintético																								
Caucho de silicona																								
Madera																								
Superficies barnizadas																								
Cuero, textiles																								
Metales																								
Poliamidas PA																								
Poliacetal POM (requiere tratamiento posterior)																								
Polietileno y polipropileno (tratados)																								
Polycarbonato																								
Poliéster																								
PMMA																								
Poliestireno																								
ABS, SAN																								
Poliuretano																								
PVC rígido																								
PVC flexible																								
Polipropileno (no tratado)																								

Las informaciones expuestas en nuestras fichas técnicas y las hojas de seguridad están basadas en nuestras experiencias, pero no señalan responsabilidad alguna por nuestra parte. Estas indicaciones sirven para aconsejar a nuestros clientes, pero es indispensable que antes de empezar cualquier trabajo se realicen ensayos previos, pues las condiciones que influyen en las mismas son diferentes en cada taller. Todas las fichas técnicas anteriores no son válidas.

- 1 Se puede trabajar como tinta de uno y dos componentes
- 2 Tinta de 2 componentes
- 3 20 Min./140 °C
- 4 15 Min./160 °C
- de uso preferencial
- adecuada
- secado al horno
- ▲ secado al aire
- endurecimiento con radiación ultravioleta