



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TP/UVG

APLICACIONES

Para vidrio, cerámica y metales (también cromados).

SECADO

El secado ocurre por irradiación con luz ultravioleta en la intensidad y longitud de onda adecuadas. Los parámetros de secado dependen del grosor de la capa aplicada, el color y el fondo.

La energía necesaria de secado es de entre 500 y 1000mJ/cm².

Las máximas propiedades de resistencia a los agentes químicos y al desgaste se alcanza pasadas aprox. 24 horas.

TONOS DE COLOR

Las tintas del tipo TP/UVG no contienen pigmentos de metales pesados relevantes para el medio ambiente y están conformes con la reglamentación EN 71, seguridad en la juguetería, parte 3, respecto a la migración de elementos específicos.

AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

El ajuste de la consistencia correcta para tampografía se realiza por adición de aprox. 10% - 20% de diluyente.

Diluyentes: Aditivo A
 Aditivo B
 Aditivo C

TPD se utiliza como retardante. Si el retardante TPD es demasiado lento, también pondrá utilizarse el diluyente VD 60 como retardante.

La adherencia y la resistencia química pueden aumentarse considerablemente – especialmente sobre metales – con la adición de endurecedor TP 219/GL. Las tintas TP/UVG se mezclan, previa impresión, con el endurecedor TP 219/GL, en la siguiente proporción (por peso): 20 partes (por peso) de tinta : 1 parte (por peso) de endurecedor. El tiempo de vida útil de la mezcla es de aprox. 8 horas.

LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas son adecuados nuestro diluyente VD 40 y el limpiador Cliché Spray.

PRESENTACIÓN

Las tintas para tampografía del tipo TP/UVG se suministran únicamente en envases de 1 litro.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) no 1907/2006, contienen la clasificación de acuerdo con la Directiva 1999/45/CE del Parlamento Europeo y del Consejo sobre el manejo de sustancias peligrosas y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

Las indicaciones de las hojas de seguridad se refieren al correcto uso del producto, conforme a la ficha técnica.

TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA			
amarillo	TP/UVG-180		
magenta	TP/UVG-181		
cián	TP/UVG-182		
TONOS BÁSICOS C-MIX 2000			
amarillo limón	TP/UVG-Y30	violeta	TP/UVG-V50
amarillo oro	TP/UVG-Y50	azul	TP/UVG-B50
naranja	TP/UVG-O50	verde	TP/UVG-G50
escarlata	TP/UVG-R20	negro	TP/UVG-N50
rojo	TP/UVG-R50	blanco	TP/UVG-W50
magenta	TP/UVG-M50	barniz	TP/UVG-E50
TONOS METÁLICOS			
plata	TP/UVG 79		

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada Diciembre 2008 – VERSIÓN No. 3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>