



BARNASCREEN

Técnica de aplicación

Tabla de evaporación de los distintos diluyentes

referencia (Ether=1)

por Orden alfabético	
AV	55
AVSP	32
CPV	150
HGVSP	20
JVSP	20
JVH	160
JD	230
Screen Spray	400
TPV	1250
TPD	1000
VD 10 (XVS, TP 262)	25
VD 20 (ZVS, TZV, SGV)	40
VD 30 (JVS, YNV)	45
VD 40 (CAN, JR, ZR)	50
VD 50 (HGV)	120
VD 60 (BGA, ZVH)	200
VZ 05 (JD, TZD)	230
VZ 10 (UV1, CPD, CXD, HGD)	460
VZ 20 (UV 2)	1000
VZ 25 (YD, YND, ZD)	1000
VZ 30 (UV 3)	1800
VZ 40 (UV 4)	1400
XVH	400
Zusatzmittel A	40
Zusatzmittel B	20
Zusatzmittel C	12
Zusatzmittel U	40
ZVSP-00	20

por Vel. de evaporación	
Zusatzmittel C	12
ZVSP-00	20
Zusatzmittel B	20
HGVSP	20
JVSP	20
VD 10 (XVS, XVSP, TP 262)	25
XVS	25
AVSP	32
Zusatzmittel A	40
Zusatzmittel U	40
VD 20 (ZVS, TZV, SGV)	40
VD 30 (JVS, YNV)	45
VD 40 (CAN, JR, ZR)	50
AV	55
VD 50 (HGV)	120
CPV	150
JVH	160
VD 60 (BGA, ZVH)	200
VZ 05 (JD, TZD)	230
XVH	400
Screen Spray	400
VZ 10 (UV1, CPD, CXD, HGD)	460
VZ 20 (UV 2)	1000
VZ 25 (YD, YND, ZD)	1000
TPD	1000
TPV	1250
VZ 40 (UV 4)	1400
VZ 30 (UV 3)	1800

por Grupo de productos	
AV	55
AVSP	32
CPV	150
HGVSP	20
JVSP	20
JVH	160
JD	230
VD 10 (XVS, XVSP, TP 262)	25
VD 20 (ZVS, TZV, SGV)	40
VD 30 (JVS, YNV)	45
VD 40 (CAN, JR, ZR)	50
VD 50 (HGV)	120
VD 60 (BGA, ZVH)	200
VZ 05 (JD, TZD)	230
VZ 10 (UV1, CPD, CXD, HGD)	460
VZ 20 (UV 2)	1000
VZ 25 (YD, YND, ZD)	1000
VZ 30 (UV 3)	1800
VZ 40 (UV 4)	1400
XVH	400
ZVSP-00	20
Zusatzmittel A	40
Zusatzmittel B	20
Zusatzmittel C	12
Zusatzmittel U	40
TPD	1000
TPV	1250
Screen Spray	400

09/2007/jb

La información se debe de entender como un guía. Dependiendo de las series utilizadas, las velocidades de secado de estos diluyentes pueden diferir significativamente con la adición de los mismos a la distintas tintas.