



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TP 340

APLICACIONES

La tinta de tampografía de 1 componente TP 340 es apropiada para la impresión sobre varios termoplastos, también para aplicaciones técnicas/industriales. Los soportes principales son ABS, SAN, ASA, poliestireno (PS), PVC rígido, PMMA y policarbonato (PC). Además se puede usar TP 340 sobre unos soportes barnizados, metales y copolímeros de plástico. A esto puede ser necesario un aditamento de endurecedor TP 219 / TP 219/N y/o un tratamiento previo del soporte.

PROPIEDADES

- TP 340 es una tinta de tampografía a base de solvente con un secado rápido que es libre de ciclohexanona y aromáticos. Sobre muchos soportes la tinta ya obtiene una buena adherencia inicial dentro pocos minutos después de la impresión.
- Impresiones con TP 340 tienen una excelente resistencia a la abrasión así como una resistencia muy buena al etanol (alcohol) y a la bencina ¹⁾
Además la tinta TP 340 muestra excelente resistencia a carburante Diesel, crema de mano ²⁾ así como sudor de mano ³⁾
- La tinta muestra excelentes propiedades de impresión a intervalos de trabajo muy lentos hasta extremadamente rápidos.

TONOS DE COLOR

Tonos coloreados: C-Mix 2000. Sistema para mezclar colores RAL, PMS y HKS.

Tonos cubrientes: Estándar HD. 12 colores con muy alto cubrimiento

Tonos para tramado: 4 colores según escala europea

Tonos metálicos: oro, plata, cobre

Ofrecemos otros tonos especiales a solicitud.

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUPIA

AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

La tinta TP 340 no se suministra lista para imprimir.

La tinta se ajusta lista para imprimir con un aditamento de un 15 - 30 % del diluyente a los tonos básicos C-MIX 2000 o sea 40-50 % a los tonos estándar (HD), tonos para tramado y tonos metálicos – dependiente de las condiciones locales.

Los siguientes productos están a la disposición:

- Zusatzmittel A: Diluyente estándar
- Zusatzmittel U: Diluyente estándar, libre de ciclohexanona
- Zusatzmittel B: Diluyente rápido
- Zusatzmittel C: Diluyente extremadamente rápido
- VD 60: Diluyente lento
- TPD: Diluyente muy lento

ENDURECEDOR

Opcionalmente la tinta TP 340 se puede procesar con endurecedor como tinta a dos componentes para mejorar la adherencia sobre unos soportes.

A ese fin se añade y mezcla revolviendo 10% del endurecedor TP 219 o TP 219/N a la tinta (antes de la añadidura del diluyente). El tiempo de vida útil de la mezcla es de 12 horas a una temperatura de aprox. 20°C y a una humedad atmosférica relativa de máx. 65%. El efecto del endurecedor como promotor de adherencia se reduce después del tiempo útil de la mezcla recomendado por lo que la mezcla debe ser desechada después de 12 horas aunque la tinta parezca imprimir sin problemas.

SECADO

La tinta de tampografía TP 340 son de secado físico por evaporación de solventes. A temperatura ambiente la tinta ya seca rápidamente dentro de pocos minutos. Soplando aire caliente a las impresiones se reduce el tiempo de secado considerablemente.

Nota:

Si procesa la tinta con endurecedor TP 219 sírvase efectuar las pruebas de adherencia no antes de 72 horas después de la impresión para garantizar una reacción completa del endurecedor.

GAMA DE COLORES

TONOS ESTÁNDAR			
amarillo limón, alto cubrimiento	TP 340/10-HD	azul claro, alto cubrimiento	TP 340/30-HD
amarillo medio, alto cubrimiento	TP 340/11-HD	violeta, alto cubrimiento	TP 340/37-HD
amarillo oscuro, alto cubrimiento	TP 340/12-HD	verde claro, alto cubrimiento	TP 340/40-HD
naranja, alto cubrimiento	TP 340/15-HD	blanco, alto cubrimiento	TP 340/60-HD
rojo claro, alto cubrimiento	TP 340/20-HD	negro, alto cubrimiento	TP 340/65-HD
rojo fuerte, alto cubrimiento	TP 340/21-HD		
carmín, alto cubrimiento	TP 340/22-HD	A solicitud, se suministran otros tonos dentro del marco de servicios especiales.	
TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA			
amarillo	TP 340/180		
magenta	TP 340/181		
cián	TP 340/182		
TONOS BÁSICOS C-MIX 2000			
amarillo limón	TP 340/Y30	violeta	TP 340/V50
amarillo oro	TP 340/Y50	azul	TP 340/B50
naranja	TP 340/O50	verde	TP 340/G50
escarlata	TP 340/R20	negro	TP 340/N50
rojo	TP 340/R50	blanco	TP 340/W50
magenta	TP 340/M50	barniz	TP 340/E50
TONOS METÁLICOS			
oro intenso	TP 340/75-AB		
oro pálido intenso	TP 340/76-AB		
oro pálido	TP 340/77-AB		
cobre	TP 340/78-AB		
plata	TP 340/79-AB		

CLISÉ:

Todos tipos de clisés usuales son apropiados. Se recomienda una profundidad del clisé de 20µm a 25µm.

LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas (no del tampón) es adecuado nuestro agente limpiador URS.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

NOTAS

- 1) Carburante de prueba según DIN 51604
- 2) Stokolan, (STOKO Skin Care)
- 3) Resistencia al sudor de mano en apego a DIN 53160

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2015 – VERSIÓN No. 5

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>
