



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS PARA SERIGRAFÍA A

### APLICACIONES

Apta para imprimir materiales como madera, superficies barnizadas, metales con superficies tratadas, diferentes termoplásticos sin / ó con bajo contenido de plastificantes (p. Ej. Láminas acrílicas, PVC rígido, diversos duroplásticos. La tinta A para serigrafía puede imprimirse también sobre objetos inyectados de acrílico (marcos para diafragmas para la industria eléctrica).

### PROPIEDADES

Las tintas A son tintas oxidativas para serigrafía, que secan por absorción de oxígeno del aire. Son tintas altamente pigmentadas de buen cubrimiento y forman una superficie con acabado de sedoso a brillante. Su resistencia a la intemperie las hace apropiadas para el publicitario en exteriores.

### ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

Las tintas A para serigrafía son adecuadas para el uso en exteriores. En su fabricación se utilizan únicamente pigmentos libres de metales pesados que presentan una resistencia a la luz de 7 – 8 en la escala de Wool (DIN 16525). Al añadir a los tonos básicos una alta proporción de blanco o barniz, se reduce el efecto de resistencia a la luz de las impresiones.

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUIPA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUIPA

### AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

Las tintas para serigrafía A deben ajustarse para la impresión con los respectivos solventes o retardantes.

<b>Solvente AV</b>	para la impresión de áreas y grandes caracteres
<b>Retardante AD</b>	para la impresión de detalles finos

### BARNIZADO A PISTOLA

Las tintas A para serigrafía pueden aplicarse con pistola. Para ajustar la tinta a la consistencia necesaria, se utiliza el solvente especial AVSP.

### SECADO

Las tintas A para serigrafía secan por oxidación / absorción de oxígeno del aire. El secado superficial y completo puede acelerarse considerablemente aplicando calor (hasta 80° C). Se recomienda utilizar de 1% a 3% del aditivo secante A/ST-00 con las tintas que llevan largo tiempo almacenadas o han sido abiertas previamente.

### TIEMPOS DE SECADO

Secado superficial a 20° C	aprox. 2 - 4 horas
Secado completo a 20° C	aprox. 12 - 24 horas

### TONOS METÁLICOS

Para la impresión de colores metálicos se encuentran a disposición del usuario las pastas metálicas con las referencias B 75 a B 79.

Las pastas metálicas deben mezclarse previamente con el correspondiente ligante para tonos metálicos A/B.

Proporción de mezcla, según peso:

Pasta en tono dorado:	A/B =	1 : 3 - 4
Pasta en tono plateado:	A/B =	1 : 4 - 6

A las impresiones con tonos metalizados a sobreimprimirse o barnizarse, debe añadirse de 10% a 30% más de ligante para tonos metálicos A/B. El control de la sobreimpresión o el barnizado, es necesario en todos los casos.

La humedad y las partículas ácidas contenidas en el aire tienden a oxidar los tonos metálicos. En especial los tonos oro y bronce pierden brillo. El proceso de oxidación puede retardarse por algún tiempo sobrebarnizando la impresión.

### **MATERIALES A IMPRIMIR**

Antes de imprimir superficies barnizadas, placas u objetos inyectados de plástico deben realizarse pruebas de impresión para controlar la adhesión del impreso.

Los restos de lubricantes y otros medios similares sobre la superficie a imprimir dificultan / evitan la correcta adhesión de la tinta al material. Se recomienda limpiar las superficies a imprimir con solventes u otros medios adecuados.

### **LIMPIEZA**

Las tintas A para serigrafía pueden limpiarse de los estenciles y herramientas con los solventes universales URS o URS 3.

### **PRESENTACIÓN**

Las tintas A para serigrafía se suministran en envases de 1 litro, algunas de ellas en envases de 5 litros.

### **ALMACENAMIENTO**

Durante largos periodos de almacenamiento las tintas A para serigrafía tienden a formar natas. Esto se puede evitar, cerrando herméticamente los botes o recubriendo la tinta con una capa de solvente AV o retardante AD

### **VENCIMIENTO**

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

### **CLASIFICACIÓN**

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

---

### COLORES STANDARD

amarillo limón	A 10/NT	azul ultramarino	A 32/NT
amarillo medio	A 11/NT	azul oscuro	A 33/NT
amarillo oscuro	A 12/NT	turquesa	A 34/NT
naranja	A 15/NT	violeta	A 37/NT
ocre	A 17/NT	verde claro	A 40/NT
rojo claro	A 20/NT	verde pino	A 41/NT
rojo fuerte	A 21/NT	verde brillante	A 42/NT
rojo carmín	A 22/NT	marrón claro	A 50/NT
rosado	A 25/NT	marrón oscuro	A 51/NT
azul claro	A 30/NT	blanco	A 60/NT
azul medio	A 31/NT	negro	A 65/NT

### COLORES DE LA ESCALA EUROPEA

amarillo	A/180-NT
magenta	A/181-NT
cián	A/182- NT

### FORMULACIONES ESPECIALES

pasta transparente	A/TP	barniz	A 70
secador	A/ST-00	barniz mate	A 70/MT
ligante tonos metálicos	A/B		

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada JUNIO 2015 – VERSIÓN No. 7*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>