



Martin Kremmeter

[Laboratorio tintas UV]



SISTEMAS DE TINTAS UV ANTIDESLIZANTES

REVESTIMIENTOS DE PROTECCIÓN - UV PARA ADHESIVAR SUELOS Y OTROS EFECTOS TÁCTILES



PVC-rígido 300µ

**50-VECES
AUMENTO
20-VECES**



● **MLS 70/00** PROTECTOR DE PISADAS UV - FINO

estructura de la superficie finamente rugosa

Tejido aconsejado: 100-40 hasta 90-48



● **MLS 70/02** PROTECTOR DE PISADAS UV - ÁSPERO

estructura de la superficie rugosa *Tejido aconsejado: 27-140 hasta 24-140*

Nuestro atento lector de artículos ya se habrá dado cuenta que el tema de los barnices antideslizantes ya se trató con anterioridad, por ello recordará que en el escrito SN 02 ya hablamos de dos barnices que se podían aplicar para adhesivar los suelos.

Precisamente para esta aplicación presentamos esta nueva tecnología UV. Dado el tamaño de los fondos estructurales de los barnices, se hacía imprescindible el uso de mallas gruesas para evitar así, la obstrucción de las pantallas. Con estos nuevos productos y dado que el endurecimiento de estos

barnices es por UV, conseguimos evitar problemáticas anteriores. Problemas que con las formulaciones a bases solvente se hacían totalmente inviables.

Con los fondos estructurales contenidos en estos sistemas de revestimiento, la superficie de las impresiones se sustituye por una estructura que tiene un efecto de antideslizamiento. Gracias a estos recubrimientos conseguimos que estos productos sean adecuados para adhesivar suelos (Floor Graphics). Sin embargo, se puede lograr a su vez con estos productos superficies rugosas visibles. Una impresión realizada por ej. en offset imitando un pavimento puede conseguir un efecto increíblemente realista sobreimprimiéndolo con este barniz.

Uno de los objetivos de Coates Screen Inks GmbH es mejorar y desarrollar productos existentes de forma continuada. A través de un estrecho contacto con la experiencia de nuestros clientes se intercambiaron y mejoraron productos existentes. En concreto, la fragilización del material de PVC rígido impreso con la UV 70/577 causando problemas parcialmente. Así como todos conocen, conseguimos con los sistemas-UV, una resistencia cristalina de alto impacto sobre el frágil PVC rígido.

Por esta razón, se mejoró el desarrollo de la flexible formulación de la Multistar MLS y conseguir de esta forma una nueva variante. Así pues usted podrá obtener de Coates Screen Inks GmbH los siguientes productos no pigmentados e inoloros.



Para que Ud. como impresor pueda dar a su cliente la máxima Seguridad, hemos realizado impresiones siguiendo la Normativa DIN 51130, para que el Ministerio de Baviera pueda darnos la aprobación correspondiente. Los productos han sido aprobados como adecuados y corresponden a los grupos de valoración R9 - R11.

MLS 70/00: R9 - R10
MLS 70/02: R11
MLS 70/03: R10-R11



● **MLS 70/03**
UV-TRITTSCHUTZLACK
MITTEL

Superficie con estructura semirugosa
Tejido aconsejado: 54-64 hasta 43-80

Los certificados de las pruebas realizadas, se las podremos enviar si lo requieren sus archivos.

Con el fin de que pueda hacerse una mejor idea del resultado de las muestras realizadas, le podríamos entregar algunas de las pruebas donde podrá apreciar tres acabados diferenciados.

BARNIZ ANTIDESLIZANTE UV
CON TACTO "EFECTO GOMA"

Otro efecto antideslizante tiene el barniz UV denominado; UV 70/516. Debido a la elección especial de las materias primas, conseguimos con el UV 70/516 realizar impresiones que dan como resultado, una superficie gomosa y de ese modo un efecto antideslizante.

La UV 70/516 se utiliza mucho para las alfombrillas de los ratones, complementos de escritorio, cuñas de sillas de oficina y muchas otras aplicaciones. También se utiliza como aplicador de contrapresión. Dado que la impresión da un aspecto gomoso, se utiliza también para dar un valor añadido a muchísimos objetos imprimidos en offset.



● **UV 70/516**

Tejido aconsejado: 54-64 hasta 77-55

Oferta de los diferentes ajustes de barnices UV antideslizantes:

- FINO > **MLS 70/00**
- BASTO > **MLS 70/02**
- MEDIO > **MLS 70/03**

Los tres ajustes muestran muy buena adherencia al cartón, al PVC duro y blando y al poliestireno. No deben utilizarse tejidos más finos que los ya aconsejados, dada la posibilidad de aparición de los problemas descritos. Los recubrimientos curan entre 250 mJ / cm² y 400 mJ / cm² dependiente en el tejido utilizado.

Por ej. neumáticos de vehículos preimpresos en offset y recubiertos con el UV 70/516 consiguen un gran efecto táctil. Es nuestra imaginación en definitiva la que limita la amplísima combinación de mezclar los efectos visuales y los táctiles.

La UV 70/516 muestra buena adherencia en una variedad de sustratos, tales como papel, cartón, PVC blando y duro, poliestireno y policarbonato. Este barniz antideslizante debe imprimirse con un tejido de 54/64 a 77/55 hilos, con un curado UV de 250- 350 mJ / cm².

Muestras impresas de la UV 70/516 podemos enviarlas con mucho gusto, si las precisaran.



www.barnascreen.com