



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA SERIGRAFÍA CP

APLICACIONES

Las tintas para serigrafía CP son apropiadas para la impresión serigráfica sobre papel, cartulina, cartón, poliestireno y otros termoplásticos como, por ejemplo, PVC rígido, láminas autoadhesivas de PVC y policarbonato. A causa de la diversidad de sustratos, se recomienda realizar ensayos previos de impresión.

PROPIEDADES

Las tintas para serigrafía CP son de secado rápido. Los tipos de tintas CP son de mediano cubrimiento y crean una superficie de brillo sedoso. Son resistentes a la intemperie y pueden mezclarse con otras tintas para plásticos como son los tipos: CX, SG, HG, PK y PK-Jet. Las mezclas con otras tintas modifican, en parte, las propiedades de las tintas CP.

Los termoplásticos impresos con tintas CP son perfectamente conformables (embutido, cizallado). Es conveniente realizar ensayos previos de conformación.

Las tintas para serigrafía CP forman una película relativamente dura y frágil. Al sobreimprimir y posteriormente troquelar ciertos tipos de láminas, pueden levantarse los bordes troquelados, la mayor parte de este efecto puede suprimirse añadiendo el plastificante W1 en un 5%.

ELECCIÓN DE PIGMENTOS Y RESISTENCIA A LA LUZ

Las tintas para serigrafía CP son aptas para el uso a la intemperie. En su fabricación únicamente se utilizan pigmentos que presentan una resistencia a la luz de 7 – 8 en la escala de Wool (DIN 16525). Al mezclar los tonos básicos con grandes cantidades de blanco o barniz se reduce la resistencia a la luz de la impresión.

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*véase nota en lista EUPIA

AJUSTE PARA SERIGRAFÍA

Las tintas para serigrafía CP se ajustan previamente con los respectivos diluyentes y retardantes.

Diluyente CXV	para impresión sobre poliestireno
Diluyente CPV	para impresión sobre otros materiales
Retardante VZ 10	para impresión de detalles finos

Además, pueden utilizarse los retardantes VZ 20, VZ 30 y VZ 40.

SECADO

Las tintas para serigrafía CP secan físicamente por evaporación de solventes. El tiempo de secado es de 2 – 5 minutos a temperatura ambiente. En la banda secadora (40° C – 50° C) el tiempo de secado se reduce a 20 – 25 segundos.

COLORES METÁLICOS

Para la impresión de colores metálicos se encuentran a disposición del usuario las pastas metálicas con las referencias B 75 a B 79.

Las pastas metálicas se mezclan previamente con el ligante para tonos metálicos CP / B.

Proporción de mezcla según peso:

Pasta metálica dorada: CP/B = 1 : 3 - 4

Pasta metálica plateada: CP/B = 1 : 4 - 6

De sobreimprimirse o barnizarse los tonos metálicos, se recomienda añadir un volumen adicional de ligante para colores metálicos CP / B de 10% - 30%. En cualquier caso, es necesario el control de sobreimpresión.

Bajo influencia de la humedad y los elementos ácidos contenidos en el aire, las impresiones metálicas - en especial los tonos de oro y cobre - tienden a la oxidación y pierden brillo. El proceso de oxidación puede retardarse por algún tiempo sobrebarnizando las áreas metalizadas.

LIMPIEZA

Las tintas para serigrafía CP se pueden limpiar de los estenciles y herramientas con los solventes URS o URS3.

PRESENTACIÓN

Las tintas para serigrafía CP se suministran en envases de 1 litro y 5 litros.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa en la etiqueta del bote.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

COLORES STANDARD

amarillo limón	CP 10/NT	azul violáceo	CP 36/NT
amarillo medio	CP 11/NT	verde claro	CP 40/NT
naranja claro	CP 14/NT	verde pino	CP 41/NT
naranja	CP 15/NT	verde pizarra	CP 47/NT
rojo claro	CP 20/NT	marrón oscuro	CP 51/NT
rojo fuerte	CP 21/NT	blanco	CP 60/NT
rojo carmín	CP 22/NT	blanco, alto cubrimiento	CP 60/HD-NT
azul claro	CP 30/NT	negro	CP 65/NT
azul ultramarino	CP 32/NT	negro, alto cubrimiento	CP 65/HD-NT
azul oscuro	CP 33/NT	negro pizarra	CP 67

COLORES DE LA ESCALA EUROPEA

amarillo	CP 180/NT
magenta	CP 181/NT
cián	CP 182/NT

COLORES C-MIX-2000

amarillo limón	CP/Y30	violeta	CP/V50
amarillo oro	CP/Y50	azul	CP/B50
naranja	CP/O50	verde	CP/G50
escarlata	CP/R20	negro	CP/N50
rojo	CP/R50	blanco	CP/W50
magenta	CP/M50	barniz	CP/E50

FORMULACIONES ESPECIALES

pasta mate	CP/MP
barniz	CP/E50
barniz mate	CP 70/MT
baniz base para	
tinta rascable	CP 70/31
barniz	CP 70/33
ligante tonos metálicos	CP/B
pasta transparente	CP/TP

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada JUNIO 2015 – VERSIÓN No. 6

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>